

ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DO DISTRITO FEDERAL

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 49/2022

O Sesc-AR/DF realizará, às 10 horas do dia 16/08/2022, o Pregão Eletrônico visando contratação de empresa especializada em montagem, desmontagem e acompanhamento de percurso, para eventos de corridas de rua realizados pelo Sesc-AR/DF. O Edital e seus Anexos poderão ser obtidos no site www.gov.br/compras, www.sescdf.com.br ou na Coordenação de Compras e Contratos, por meio do telefone: (61) 3218-9153.

Brasília - DF, 3 de agosto de 2022.
JEAN COLARES
p/Setor de Compras

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 73/2022

O Sesc-AR/DF realizará, às 10 horas do dia 16/08/2022, Pregão Eletrônico para contratação de empresa para locação de estruturas e equipamentos, para atender aos projetos do Sesc/DF. O Edital poderá ser obtido nos sites www.sescdf.com.br ou www.gov.br/compras.

Brasília - DF, 3 de agosto de 2022.
GILLIANE GOMES DOS ANJOS NOVAIS
p/Setor de Compras

ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DE MINAS GERAIS

AVISO DE ALTERAÇÃO

O Sesc em Minas por meio da Comissão de Credenciamento do Sesc em Minas, comunica aos interessados o ajuste nos preços, referente ao Credenciamento nº 0168/2021, cujo objeto é o credenciamento para serviço de transporte terrestre para carregamento de carga seca, refrigerada e congelada, compreendendo alimentos diversos, além material de higiene pessoal e material de limpeza, com seguro total da carga e veículo com baú fechado para atendimento às coletas e/ou entregas em diversos Estados do território nacional, em regime de não exclusividade. O Edital e seus Anexos bem como cópia na íntegra da nova Remuneração do Serviços Prestados estão disponíveis, no site www.sescmg.com.br.

À COMISSÃO

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO

O Sesc em Minas comunica aos interessados que promoverá licitação na modalidade PREGÃO ELETRÔNICO SESC EM MINAS Nº 0075/2022, cujo objeto é a Aquisição de bicicletas, conforme consta no Edital e seus Anexos. O prazo para entrega da proposta é, imprerivelmente, ATÉ ÀS 09H00 DO DIA 17/08/2022 no endereço eletrônico www.comprasnet.gov.br. O Edital e seus Anexos ficarão disponíveis, gratuitamente, no site www.sescmg.com.br e, também, no site do ComprasNet - SIASG - www.comprasnet.gov.br.

À COMISSÃO

DEPARTAMENTO REGIONAL EM PERNAMBUCO

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO SESC/DR-PE Nº 90/2022 (C/S)

Objeto: Aquisição e instalação de equipamentos de cocção, para a cozinha e restaurante, com entrega total, para atender as necessidades do restaurante do Centro de Turismo e Lazer Sesc Garanhuns em Pernambuco. Abertura da Sessão Pública: 15 de agosto de 2022 às 9h. Licitações BB nº: 954274.

FÁBIO HENRIQUE DE MELO PONTES
Presidente da Comissão Permanente de Licitação

ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DO RIO DE JANEIRO

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 3/2022

O Serviço Social do Comércio - Administração Regional no Estado do Rio de Janeiro - SESC/ARRJ, comunica a realização de licitação na modalidade PREGÃO PRESENCIAL referente à CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS EM ORGANIZAÇÃO DE EVENTOS PARA DESENVOLVIMENTO DE PROJETO CRIATIVO E REALIZAÇÃO DO EVENTO CONGRESSO MOVE 2022. O Edital de Licitação e seus Anexos poderão ser retirados gratuitamente no Portal de Compras | SESC/ARRJ através do link disponível no site www.sescrj.org.br. A Sessão Pública será realizada às 10 (dez) horas do dia 12/08/2022 na Rua Marquês de Abranches, 99 - Flamengo - Rio de Janeiro/RJ. CEP: 22.230-060.

VICTOR TAINAH DIETZOLD
Gerente de Licitações e Contratos

SERVIÇO SOCIAL DO TRANSPORTE

AVISO DE CREDENCIAMENTO Nº 2/2022

O SEST - Serviço Social do Transporte e o Serviço Nacional de Aprendizagem do Transporte - SENAT comunicam aos interessados que realizará contratação de Leiloeiros Oficiais, mediante credenciamento, de acordo com os critérios e condições estabelecidos neste instrumento, para a prestação de serviços de alienação de bens móveis e imóveis considerados em inservíveis ou ociosos, de forma exclusivamente eletrônica, em conformidade com o Regulamento de Licitações e Contratos do SEST SENAT. O recebimento dos envelopes contendo a documentação de habilitação terá início a partir do dia 08/08/2022. Para acesso ao edital e demais informações, os interessados deverão acessar o endereço: <https://www.sestsenat.org.br/ecompras/saiba-como-participar-das-licitacoes-do-sest-senat>. Maiores informações: compras@sestsenat.org.br.

DANIEL FEITOSA BARBOSA
Presidente da Comissão Especial de Licitação

AVISO DE SUSPENSÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 62/2022

Processo nº 00329/2021

O SEST torna público aos interessados a SUSPENSÃO da licitação em epígrafe, publicada no D.O.U. no dia 27 de julho de 2022, na seção 3, página 182, com a finalidade de responder impugnação e pedido de esclarecimento. Objeto: Registro de Preço para possível aquisição de equipamentos e materiais de saúde para compor o Enxoval de Unidades Operacionais do SEST SENAT de Tipologia CN e DN, conforme as especificações e quantitativos constantes deste Edital e seus Anexos. A nova data de abertura das propostas será publicada oportunamente. Demais informações por meio do e-mail: licitacao@sestsenat.org.br.

ANA BEATRIZ FERNANDEZ
Pregoeira

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 67/2022

PROCESSO 00034/2022

O SEST torna público aos interessados a realização de licitação, na modalidade Pregão, por meio de sistema eletrônico, que tem como objeto a aquisição de materiais de informática, para equipar as Gerências do Departamento Executivo (ferramentas e materiais de consumo), conforme especificações e quantitativos deste Edital e seus anexos. A licitação será realizada por meio da internet, no endereço eletrônico: <https://compras.sestsenat.org.br>, estando o edital disponível exclusivamente no referido endereço eletrônico. O envio das propostas iniciará às 09h00 do dia 04/08/2022 com término às 09h15 do dia 12/08/2022. Abertura das propostas 12/08/2022 às 09h30. Demais informações pelo e-mail licitacao@sestsenat.org.br.

ANDREA DE OLIVEIRA
Pregoeira

SERVIÇO SOCIAL DO TRANSPORTE

AVISO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO
CONCORRÊNCIA Nº 19/2022

O SEST - Serviço Social do Transporte torna público a homologação e adjudicação da concorrência nº 019/2022, cujo objeto é selecionar e contratar empresa especializada aquisição de material de consumo odontológico na especialidade em clareamento, para atender SEST da Unidade de Campina Grande/PB, em favor da empresa: DENTAL MED PRODUTOS PARA SAÚDE LTDA - CNPJ 34.698.454/0001-08, no valor total de R\$ 71.300,00 (Setenta e Hum Mil e Trezentos Reais).

Campina Grande/PB, 3 de agosto de 2022
JOSIHELIO ALBUQUERQUE DINIZ
Presidente da Comissão de Licitação

SERVIÇO SOCIAL DO TRANSPORTE

AVISO LICITAÇÃO
CONCORRÊNCIA Nº 2/2022

O SEST - Serviço Social do Transporte comunica aos interessados que realizará CONCORRÊNCIA para AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS DE PILATES, cujo recebimento dos envelopes contendo a documentação de habilitação e a proposta comercial será no dia 23/08/2022, às 09h00 na Rua Dr. Cid Marcondes de Albuquerque, nº 415 - Jardim Panorama, CEP: 85.911-070 - Toledo-PR. Para retirada do edital e acesso às demais informações, os interessados deverão solicitar via e-mail: licitacao.dn126@sestsenat.org.br.

Toledo/PR, 3 de Agosto de 2022.
CAROLINE KNOPP HANSEN
Presidente da Comissão de Licitação

SERVIÇO SOCIAL DO TRANSPORTE - SÃO PAULO

AVISO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO
CONCORRÊNCIA Nº 3/2022

O Serviço Social do Transporte - SEST torna público a homologação e adjudicação da concorrência nº 03/2022, cujo objeto é selecionar e contratar empresa especializada em Manutenção Sistema na Rede de Incêndio - Execução de Serviços para Reparo e Troca de 24M de tubulação danificada, da Unidade Vila Jaguará - A01 conforme Edital e seus Anexos, em favor da Multtask Prestação de Serviços Ltda. CNPJ. 36.549.596/0001-20, no valor total de R\$ 30.000,00 (Trinta mil Reais).

MIRIAM GIRALDI
Presidente da Comissão Permanente de Licitação

SERVIÇO SOCIAL DO TRANSPORTE - SEST

AVISO DE RETIFICAÇÃO
CONCORRÊNCIA Nº 3/2022

O SEST e o SENAT comunicam a retificação do item 9.4 do edital 003/2022. Onde se lê: a licitante deverá apresentar juntamente com as propostas declaração de elaboração independente de proposta e Briefing. Leia-se: A licitante deverá apresentar juntamente com as propostas, declaração de elaboração independente de proposta. Demais condições permanecem inalteradas, bem como o horário de abertura da licitação.

SILVANA RODRIGUES DOS ANJOS
Presidente da Comissão de Licitação

SERVIÇO SOCIAL DO TRANSPORTE - VIDEIRA/SC

AVISO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO
CONCORRÊNCIA Nº 13/2022

O Serviço Social do Transporte - SEST torna público a homologação e adjudicação da concorrência nº 00013/2022, cujo objeto é selecionar e contratar empresa para fornecimento de materiais de fisioterapia, conforme Edital e seus Anexos, em favor da empresa A A Z SAUDE COMERCIO DE PRODUTOS MEDICOS E HOSPITALARES EIRELI - CNPJ: 17.238.455/0001-42, no valor total de R\$ 17.011,00 (dezessete mil e onze reais) no dia 01/08/2022.

SABRINA PARISI PELLIN
Assistente Administrativo II

SEST SERVICIO SOCIAL DO TRANSPORTE

AVISO DE LICITAÇÃO
CONCORRÊNCIA Nº 17/2022

O SEST - Serviço Social do Transporte comunica aos interessados que realizará Concorrência para selecionar e contratar empresa especializada na prestação de Serviço Telefônico Fixo Comutado - STFC (fixo-fixo e fixo-móvel), nas modalidades Local e Longa Distância Nacional (LDN), com plano ilimitado, a ser executado de forma contínua, para atendimento da Unidade B019 - SEST SENAT Maceió-AL localizada na Rua Edilson Lins de Araújo, nº 500, Serraria, CEP 57.046-000, conforme especificado no Edital e em seus anexos, cujo recebimento dos envelopes contendo a documentação e a proposta poderá ocorrer até o dia 22/08/2022, às 10h. Para retirada do Edital e acesso às demais informações, os interessados deverão dirigir-se a Unidade B Nº 19 das 08:00 às 12:00 e das 14:00 às 17:00 ou solicitar por e-mail para: licitacao.b019@sestsenat.org.br

RENATA HOLANDA DOS SANTOS
Presidente da Comissão de Licitação



ANEXO III – REMUNERAÇÃO DOS SERVIÇOS PRESTADOS
CREDENCIAMENTO SESC EM MINAS Nº 0168/2021

Lote 01		
CARGA SECA - TOCO para 6.000 kg - Veículo com Baú Fechado com capacidade mínima para 14 paletes		
ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR REEQUIBRADO
1	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - Até 100 Km - Diária	1.095,78
2	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - Até 100 Km - D+1	1.466,44
3	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 101 Km à 200 Km - D+1	2.402,75
4	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 201 Km à 300 Km - D+1	2.810,59
5	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 301 Km à 400 Km - D+1	3.333,53
6	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 401 Km à 500 Km - D+1	3.848,72
7	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 501 Km à 600 Km - D+2	4.329,61
8	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 601 Km à 700 Km - D+2	4.803,30
9	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 701 Km à 800 Km - D+3	5.427,50
10	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 801 Km à 900 Km - D+3	6.011,31
11	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 901 Km à 1000 Km - D+3	6.623,90
12	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1001 Km à 1100 Km - D+4	6.598,44
13	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1101 Km à 1200 Km - D+4	7.118,62
14	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1201 Km à 1300 Km - D+4	7.654,28
15	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1301 Km à 1400 Km - D+4	8.165,60
16	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1401 Km à 1500 Km - D+4	8.732,26
17	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1501 Km à 1600 Km - D+4	9.261,28
18	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1601 Km à 1700 Km - D+4	9.821,30
19	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1701 Km à 1800 Km - D+4	10.339,26
20	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1801 Km à 1900 Km - D+4	10.997,77
21	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 1901 Km à 2000 Km - D+5	11.532,34
22	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 2001 Km à 2100 Km - D+5	12.968,90
23	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 2101 Km à 2200 Km - D+5	12.953,40
24	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 2201 Km à 2300 Km - D+5	14.178,57
25	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 2301 Km à 2400 Km - D+5	14.157,55
26	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 2401 Km à 2500 Km - D+5	15.300,82
27	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 2501 Km à 2600 Km - D+5	15.279,79
28	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 2601 Km à 2700 Km - D+5	16.375,47
29	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 6.000 kg - 2701 Km à 2800 Km - D+5	16.331,20
30	Serviço de Ajudante / Chapa - Masculino	300,00

Lote 02		
CARGA SECA - TRUCK para 12.000 kg - Veículo com Baú Fechado com capacidade mínima para 16 paletes		
ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR REEQUILIBRADO
1	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - Até 100 Km - Diária	1.474,89
2	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - Até 100 Km - D+1	1.909,14
3	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 101 Km à 200 Km - D+1	3.209,58
4	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 201 Km à 300 Km - D+1	3.846,51
5	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 301 Km à 400 Km - D+1	3.975,45
6	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 401 Km à 500 Km - D+1	4.078,85
7	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 501 Km à 600 Km - D+2	4.511,81
8	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 601 Km à 700 Km - D+2	5.239,17
9	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 701 Km à 800 Km - D+3	5.831,50
10	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 801 Km à 900 Km - D+3	6.410,00
11	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 901 Km à 1000 Km - D+3	6.957,51
12	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1001 Km à 1100 Km - D+4	7.834,96
13	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1101 Km à 1200 Km - D+4	8.495,03
14	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1201 Km à 1300 Km - D+4	9.155,09
15	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1301 Km à 1400 Km - D+4	9.815,16
16	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1401 Km à 1500 Km - D+4	10.475,22
17	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1501 Km à 1600 Km - D+4	11.135,29
18	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1601 Km à 1700 Km - D+4	11.795,35
19	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1701 Km à 1800 Km - D+4	12.455,42
20	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1801 Km à 1900 Km - D+4	13.115,49
21	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 1901 Km à 2000 Km - D+5	13.775,55
22	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 2001 Km à 2100 Km - D+5	14.435,62
23	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 2101 Km à 2200 Km - D+5	15.095,68
24	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 2201 Km à 2300 Km - D+5	15.755,75
25	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 2301 Km à 2400 Km - D+5	16.415,81
26	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 2401 Km à 2500 Km - D+5	17.075,88
27	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 2501 Km à 2600 Km - D+5	17.735,95
28	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 2601 Km à 2700 Km - D+5	18.396,01
29	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 12.000 kg - 2701 Km à 2800 Km - D+5	19.056,08
30	Serviço de Ajudante / Chapa - Masculino	300,00

Lote 03		
CARGA SECA - CARRETA COM CAVALO TOCO para 24.000 kg - Veículo com Baú Fechado com capacidade mínima para 28 paletes		
ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR REEQUILBRADO
1	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - Até 100 Km - Diária	1.891,97
2	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - Até 100 Km - D+1	2.239,44
3	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 101 Km à 200 Km - D+1	4.253,24
4	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 201 Km à 300 Km - D+1	4.571,98
5	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 301 Km à 400 Km - D+1	5.013,58
6	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 401 Km à 500 Km - D+1	5.558,98
7	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 501 Km à 600 Km - D+2	6.119,05
8	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 601 Km à 700 Km - D+2	6.969,65
9	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 701 Km à 800 Km - D+3	7.835,73
10	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 801 Km à 900 Km - D+3	8.735,58
11	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 901 Km à 1000 Km - D+3	9.543,56
12	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1001 Km à 1100 Km - D+4	11.930,77
13	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1101 Km à 1200 Km - D+4	12.829,45
14	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1201 Km à 1300 Km - D+4	13.855,40
15	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1301 Km à 1400 Km - D+4	14.859,23
16	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1401 Km à 1500 Km - D+4	15.887,40
17	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1501 Km à 1600 Km - D+4	16.610,10
18	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1601 Km à 1700 Km - D+4	17.591,79
19	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1701 Km à 1800 Km - D+4	18.606,68
20	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1801 Km à 1900 Km - D+4	19.892,72
21	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 1901 Km à 2000 Km - D+5	20.873,31
22	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 2001 Km à 2100 Km - D+5	22.614,22
23	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 2101 Km à 2200 Km - D+5	22.546,71
24	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 2201 Km à 2300 Km - D+5	24.437,04
25	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 2301 Km à 2400 Km - D+5	24.383,92
26	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 2401 Km à 2500 Km - D+5	26.478,99
27	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 2501 Km à 2600 Km - D+5	26.444,68
28	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 2601 Km à 2700 Km - D+5	28.537,55
29	Veículo para transporte de Carga Seca - Alimentos - Baú Fechado Seco - Capacidade 24.000 kg - 2701 Km à 2800 Km - D+5	28.478,89
30	Serviço de Ajudante / Chapa - Masculino	300,00

Lote 04		
CARGA REFRIGERADA - TOCO para 6.000 kg - Veículo com Baú Fechado com capacidade mínima para 14 paletes		
ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR REEQUILBRADO
1	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - Até 100 Km - Diária	1.653,79
2	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - Até 100 Km - D+1	2.047,49
3	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 101 Km à 200 Km - D+1	2.740,71
4	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 201 Km à 300 Km - D+1	3.350,86
5	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 301 Km à 400 Km - D+1	3.809,39
6	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 401 Km à 500 Km - D+1	3.839,60
7	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 501 Km à 600 Km - D+2	4.201,84
8	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 601 Km à 700 Km - D+2	4.840,77
9	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 701 Km à 800 Km - D+3	5.479,70
10	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 801 Km à 900 Km - D+3	5.869,60
11	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 901 Km à 1000 Km - D+3	6.480,86
12	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1001 Km à 1100 Km - D+4	9.314,54
13	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1101 Km à 1200 Km - D+4	10.094,36
14	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1201 Km à 1300 Km - D+4	10.874,17
15	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1301 Km à 1400 Km - D+4	11.653,99
16	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1401 Km à 1500 Km - D+4	12.433,81
17	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1501 Km à 1600 Km - D+4	13.213,62
18	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1601 Km à 1700 Km - D+4	13.993,44
19	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1701 Km à 1800 Km - D+4	14.773,25
20	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1801 Km à 1900 Km - D+4	15.553,07
21	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1901 Km à 2000 Km - D+5	16.332,89
22	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2001 Km à 2100 Km - D+5	17.112,70
23	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2101 Km à 2200 Km - D+5	17.892,52
24	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2201 Km à 2300 Km - D+5	18.672,33
25	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2301 Km à 2400 Km - D+5	19.452,15
26	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2401 Km à 2500 Km - D+5	20.231,97
27	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2501 Km à 2600 Km - D+5	21.011,78
28	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2601 Km à 2700 Km - D+5	21.791,60
29	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2701 Km à 2800 Km - D+5	22.571,41
30	Serviço de Ajudante / Chapa - Masculino	240,00

Lote 05		
CARGA REFRIGERADA - TOCO para 6.000 kg - Veículo com Baú Fechado com capacidade mínima para 14 paletes		
ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR REEQUIBRADO
1	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - Até 100 Km - Diária	1.881,48
2	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - Até 100 Km - D+1	2.407,18
3	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 101 Km à 200 Km - D+1	3.330,84
4	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 201 Km à 300 Km - D+1	4.041,38
5	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 301 Km à 400 Km - D+1	5.028,60
6	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 401 Km à 500 Km - D+1	5.628,45
7	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 501 Km à 600 Km - D+2	6.338,99
8	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 601 Km à 700 Km - D+2	6.938,85
9	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 701 Km à 800 Km - D+3	7.649,38
10	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 801 Km à 900 Km - D+3	7.557,52
11	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 901 Km à 1000 Km - D+3	8.351,06
12	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1001 Km à 1100 Km - D+4	11.593,36
13	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1101 Km à 1200 Km - D+4	12.571,73
14	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1201 Km à 1300 Km - D+4	13.550,10
15	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1301 Km à 1400 Km - D+4	14.528,46
16	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1401 Km à 1500 Km - D+4	15.506,83
17	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1501 Km à 1600 Km - D+4	16.485,20
18	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1601 Km à 1700 Km - D+4	17.463,56
19	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1701 Km à 1800 Km - D+4	18.441,93
20	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1801 Km à 1900 Km - D+4	19.420,30
21	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1901 Km à 2000 Km - D+5	20.398,66
22	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2001 Km à 2100 Km - D+5	21.377,03
23	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2101 Km à 2200 Km - D+5	22.355,40
24	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2201 Km à 2300 Km - D+5	23.333,77
25	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2301 Km à 2400 Km - D+5	24.312,13
26	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2401 Km à 2500 Km - D+5	25.290,50
27	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2501 Km à 2600 Km - D+5	26.268,87
28	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2601 Km à 2700 Km - D+5	27.247,23
29	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2701 Km à 2800 Km - D+5	28.225,60
30	Serviço de Ajudante / Chapa - Masculino	240,00

Lote 06		
CARGA REFRIGERADA - CARRETA COM CAVALO TOCO para 24.000 kg - Veículo com Baú Fechado com capacidade mínima para 28 paletes		
ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR REEQUILIBRADO
1	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - Até 100 Km - Diária	2.288,21
2	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - Até 100 Km - D+1	2.644,03
3	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 101 Km à 200 Km - D+1	3.955,61
4	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 201 Km à 300 Km - D+1	4.714,95
5	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 301 Km à 400 Km - D+1	5.915,89
6	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 401 Km à 500 Km - D+1	5.634,33
7	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 501 Km à 600 Km - D+2	6.551,38
8	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 601 Km à 700 Km - D+2	6.403,19
9	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 701 Km à 800 Km - D+3	7.029,72
10	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 801 Km à 900 Km - D+3	7.849,93
11	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 901 Km à 1000 Km - D+3	8.670,15
12	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1001 Km à 1100 Km - D+4	13.502,29
13	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1101 Km à 1200 Km - D+4	14.644,68
14	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1201 Km à 1300 Km - D+4	15.787,07
15	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1301 Km à 1400 Km - D+4	16.929,46
16	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1401 Km à 1500 Km - D+4	18.071,84
17	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1501 Km à 1600 Km - D+4	19.214,23
18	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1601 Km à 1700 Km - D+4	20.356,62
19	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1701 Km à 1800 Km - D+4	21.499,01
20	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1801 Km à 1900 Km - D+4	22.641,39
21	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1901 Km à 2000 Km - D+5	23.783,78
22	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2001 Km à 2100 Km - D+5	24.926,17
23	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2101 Km à 2200 Km - D+5	26.068,56
24	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2201 Km à 2300 Km - D+5	27.210,94
25	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2301 Km à 2400 Km - D+5	28.353,33
26	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2401 Km à 2500 Km - D+5	29.495,72
27	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2501 Km à 2600 Km - D+5	30.638,10
28	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2601 Km à 2700 Km - D+5	31.780,49
29	Veículo para transporte de Carga Refrigerada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2701 Km à 2800 Km - D+5	32.922,88
30	Serviço de Ajudante / Chapa - Masculino	240,00

Lote 07		
CARGA CONGELADA - TOCO para 6.000 kg - Veículo com Baú Fechado com capacidade mínima para 14 paletes		
ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR REEQUILBRADO
1	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - Até 100 Km - Diária	1.756,36
2	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - Até 100 Km - D+1	2.185,83
3	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 101 Km à 200 Km - D+1	3.102,04
4	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 201 Km à 300 Km - D+1	4.003,78
5	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 301 Km à 400 Km - D+1	4.562,42
6	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 401 Km à 500 Km - D+1	5.357,36
7	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 501 Km à 600 Km - D+2	5.905,49
8	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 601 Km à 700 Km - D+2	6.622,39
9	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 701 Km à 800 Km - D+3	7.505,31
10	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 801 Km à 900 Km - D+3	8.388,24
11	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 901 Km à 1000 Km - D+3	9.160,48
12	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1001 Km à 1100 Km - D+4	11.177,46
13	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1101 Km à 1200 Km - D+4	12.113,23
14	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1201 Km à 1300 Km - D+4	13.049,01
15	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1301 Km à 1400 Km - D+4	13.984,79
16	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1401 Km à 1500 Km - D+4	14.920,57
17	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1501 Km à 1600 Km - D+4	15.856,35
18	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1601 Km à 1700 Km - D+4	16.792,13
19	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1701 Km à 1800 Km - D+4	17.727,91
20	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1801 Km à 1900 Km - D+4	18.663,69
21	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 1901 Km à 2000 Km - D+5	19.599,47
22	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2001 Km à 2100 Km - D+5	20.535,25
23	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2101 Km à 2200 Km - D+5	21.471,03
24	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2201 Km à 2300 Km - D+5	22.406,81
25	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2301 Km à 2400 Km - D+5	23.342,59
26	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2401 Km à 2500 Km - D+5	24.278,37
27	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2501 Km à 2600 Km - D+5	25.214,14
28	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2601 Km à 2700 Km - D+5	26.149,92
29	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 6.000 kg - 2701 Km à 2800 Km - D+5	27.085,70
30	Serviço de Ajudante / Chapa - Masculino	240,00

Lote 08		
CARGA CONGELADA - TRUCK para 12.000 kg - Veículo com Baú Fechado com capacidade mínima para 16 paletes		
ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR REEQUILIBRADO
1	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - Até 100 Km - Diária	2.119,43
2	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - Até 100 Km - D+1	2.645,13
3	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 101 Km à 200 Km - D+1	3.720,33
4	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 201 Km à 300 Km - D+1	5.248,09
5	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 301 Km à 400 Km - D+1	5.658,03
6	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 401 Km à 500 Km - D+1	5.979,43
7	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 501 Km à 600 Km - D+2	6.643,92
8	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 601 Km à 700 Km - D+2	7.559,64
9	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 701 Km à 800 Km - D+3	7.594,40
10	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 801 Km à 900 Km - D+3	8.481,35
11	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 901 Km à 1000 Km - D+3	9.368,30
12	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1001 Km à 1100 Km - D+4	13.912,04
13	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1101 Km à 1200 Km - D+4	15.086,08
14	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1201 Km à 1300 Km - D+4	16.260,12
15	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1301 Km à 1400 Km - D+4	17.434,16
16	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1401 Km à 1500 Km - D+4	18.608,20
17	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1501 Km à 1600 Km - D+4	19.782,24
18	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1601 Km à 1700 Km - D+4	20.956,28
19	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1701 Km à 1800 Km - D+4	22.130,32
20	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1801 Km à 1900 Km - D+4	23.304,36
21	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 1901 Km à 2000 Km - D+5	24.478,40
22	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2001 Km à 2100 Km - D+5	25.652,44
23	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2101 Km à 2200 Km - D+5	26.826,48
24	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2201 Km à 2300 Km - D+5	28.000,52
25	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2301 Km à 2400 Km - D+5	29.174,56
26	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2401 Km à 2500 Km - D+5	30.348,60
27	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2501 Km à 2600 Km - D+5	31.522,64
28	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2601 Km à 2700 Km - D+5	32.696,68
29	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 12.000 kg - 2701 Km à 2800 Km - D+5	33.870,72
30	Serviço de Ajudante / Chapa - Masculino	240,00

Lote 09		
CARGA CONGELADA - CARRETA COM CAVALO TOCO para 24.000 kg - Veículo com Baú Fechado com capacidade mínima para 28 paletes		
ITEM	DESCRIÇÃO	VALOR REEQUIBRADO
1	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - Até 100 Km - Diária	2.490,85
2	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - Até 100 Km - D+1	2.932,89
3	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 101 Km à 200 Km - D+1	4.217,92
4	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 201 Km à 300 Km - D+1	5.191,11
5	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 301 Km à 400 Km - D+1	5.848,87
6	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 401 Km à 500 Km - D+1	6.340,63
7	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 501 Km à 600 Km - D+2	6.832,38
8	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 601 Km à 700 Km - D+2	7.606,35
9	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 701 Km à 800 Km - D+3	8.479,93
10	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 801 Km à 900 Km - D+3	8.971,68
11	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 901 Km à 1000 Km - D+3	9.906,13
12	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1001 Km à 1100 Km - D+4	16.202,75
13	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1101 Km à 1200 Km - D+4	17.573,62
14	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1201 Km à 1300 Km - D+4	18.944,48
15	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1301 Km à 1400 Km - D+4	20.315,35
16	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1401 Km à 1500 Km - D+4	21.686,21
17	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1501 Km à 1600 Km - D+4	23.057,08
18	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1601 Km à 1700 Km - D+4	24.427,94
19	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1701 Km à 1800 Km - D+4	25.798,81
20	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1801 Km à 1900 Km - D+4	27.169,67
21	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 1901 Km à 2000 Km - D+5	28.540,54
22	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2001 Km à 2100 Km - D+5	29.911,40
23	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2101 Km à 2200 Km - D+5	31.282,27
24	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2201 Km à 2300 Km - D+5	32.653,13
25	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2301 Km à 2400 Km - D+5	34.024,00
26	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2401 Km à 2500 Km - D+5	35.394,86
27	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2501 Km à 2600 Km - D+5	36.765,73
28	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2601 Km à 2700 Km - D+5	38.136,59
29	Veículo para transporte de Carga Congelada - Alimentos - Baú Fechado - Capacidade 24.000 kg - 2701 Km à 2800 Km - D+5	39.507,46
30	Serviço de Ajudante / Chapa - Masculino	240,00

* Preços praticados a partir do Ajuste de Preços publicado em 04/08/2022.

Sesc – Serviço Social do Comércio | Departamento Regional Minas Gerais | www.sescmg.com.br
Rua Tupinambás, 956 – Centro – Belo Horizonte/MG CEP 30120-076 - TEL +55 31 3270 8100