



CNC | Fecomércio MG  
Sindicatos Empresariais | Senac

# CADERNO DE ESPECIFICAÇÕES

## AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA UNIDADES DO SESC EM MINAS

ELABORADO POR: MICHELLE MOURA TEIXEIRA / PALOMA PEIXOTO DAMASCENO

DATA: 19/05/2023

### CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição	Data
00	Emissão inicial	maio/23
01	Revisão Item 2.1.4, 2.1.5 e 2.5	junho/23
02	Revisão Itens 2.1.4, 2.1.5, 2.3.2, 2.3.3, 2.3.8, 2.3.9	junho/23
03	Retirada de item	junho/23

## SUMÁRIO

1.	DIRETRIZES DE PROJETO .....	3
2.	ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO.....	3
2.1.	ARMAZENAMENTO .....	4
2.1.1.	Armário alto .....	4
2.1.2.	Armário baixo .....	5
2.1.3.	Armário em aço, 8 portas – previsão para cadeado .....	5
2.1.4.	Armário em aço, 12 portas – previsão para cadeado .....	7
2.1.5.	Estante de aço .....	9
2.1.6.	Arquivo para pastas suspensas.....	9
2.1.7.	Expositor para livros .....	10
2.1.8.	Gaveteiro volante .....	11
2.2.	MESAS.....	11
2.2.1.	Mesa redonda maior .....	11
2.2.2.	Mesa redonda média.....	12
2.2.3.	Mesa redonda menor .....	13
2.2.4.	Mesa de reunião bote – Sala gerência.....	14
2.2.5.	Mesa trapezoidal – Salas de reunião modulares .....	15
2.2.6.	Mesa retangular com caixa de tomada no piso - 120cm.....	16
2.2.7.	Mesa retangular – 150cm.....	17
2.2.8.	Mesa retangular – 120cm.....	18
2.2.9.	Mesa retangular – 90cm.....	19
2.2.10.	Mesa retangular basculante.....	20
2.2.11.	Mesa quadrada .....	21
2.2.12.	Mesa apoio sofás/ estofados.....	22
2.2.13.	Mesa em L – 120x160cm .....	22
2.2.14.	Mesa em L – 160x160cm .....	23
2.3.	ASSENTOS .....	24
2.3.1.	Poltrona recepção 1.....	24
2.3.2.	Cadeira de aproximação empilhável sem apoio de braço.....	25
2.3.3.	Cadeira giratória de atendimento .....	25
2.3.4.	Pufe quadrado .....	26
2.3.5.	Pufe hexagonal médio/baixo .....	27
2.3.6.	Pufe cilíndrico .....	28
2.3.7.	Pufe pera .....	28
2.3.8.	Cadeira giratória com apoio de braços.....	29
2.3.9.	Cadeira fixa de aproximação .....	30
2.3.10.	Longarina.....	30
2.4.	SOFÁS MODULARES .....	31
2.4.1.	Sofá modular 1 lugar reto sem braço .....	31
2.4.2.	Sofá modular 2 lugares reto sem braço .....	32
2.4.3.	Sofá modular 1 lugar curvo encosto interno 45º sem braço .....	32
2.4.4.	Sofá modular 2 lugares curvo encosto interno 90º sem braço.....	32
2.4.5.	Sofá modular 2 lugares curvo encosto interno 180º sem braço.....	33
2.4.6.	Sofá modular 1 lugar curvo encosto externo 45º sem braço .....	33
2.4.7.	Sofá modular 2 lugares curvo encosto externo 90º sem braço .....	34
2.4.8.	Mesa modular .....	34
2.5.	ESTANTES ESTILO INDUSTRIAL .....	34
2.5.1.	Estante baixa modular em estilo industrial.....	35
2.5.2.	Estante alta modular em estilo industrial .....	36
2.5.3.	Estante dupla baixa modular em estilo industrial.....	37
2.5.4.	Estante dupla alta modular em estilo industrial .....	38
2.5.5.	Estante dupla baixa modular com porta em estilo industrial.....	38
2.5.6.	Estante dupla alta modular com porta em estilo industrial .....	39
2.6.	COMPLEMENTOS .....	40
2.6.1.	Mesa aparador alta .....	40
2.6.2.	Banqueta alta .....	41

## 1. DIRETRIZES DE PROJETO

Os itens objeto deste Memorial Descritivo deverão apresentar conformidade com as especificações das Normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT, em especial com as normas indicadas a seguir:

- ABNT NBR 13961:2010 Móveis para escritório – Armários;
- ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras. Requisitos e Métodos de ensaio;
- ABNT NBR 13966:2008 Móveis para escritório – Mesas. Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio;
- NR 17 – Ergonomia;
- NBR 9050:2015 – Acessibilidade a Edificações, Mobiliário, Espaços e Equipamento Públicos.

Quando não houver menção de acabamentos no Memorial Descritivo, eles serão definidos posteriormente pela Contratante.

A mão-de-obra deverá ser especializada, objetivando a qualidade e perfeição no acabamento dos serviços.

Não serão aceitas peças, placas, suportes, ferragens, superfícies de trabalho, portas, gavetas etc., empenadas, com manchas, trincas, rasgos, furos, riscos e sujeiras.

As peças de fixação deverão garantir a resistência necessária ao conjunto e considerando a demanda por ajustes de layout ao longo da vida útil do mobiliário, com montagens e desmontagens, a Contratada deverá se responsabilizar pela substituição destas peças pelo período de 5 (cinco) anos a contar da entrega, cabendo a Contratante encaminhar as peças danificadas para a troca.

Os materiais fornecidos deverão estar garantidos contra quaisquer defeitos de fabricação do material empregado, incluindo substituição do produto, peças e mecanismos pelo prazo mínimo de 5 (cinco) anos, nas condições dos respectivos fabricantes, devendo a Contratada substituí-los, por sua conta e no prazo de 10 (dez) dias úteis, os que forem considerados inadequados às especificações, ou que tenham sofrido danos ou avarias no transporte ou descarga, que comprometam o seu uso regular e adequado.

O prazo de garantia deve ser contado a partir da data de entrega dos materiais pelo Contratante.

Para subsidiar o trabalho de análise dos produtos, juntamente com a proposta comercial deverão ser apresentados os documentos a seguir:

- Catálogo, Folder ou Prospecto de todos os produtos, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente para as devidas avaliações, demonstrando à perfeita adequação a linha de produtos das especificações requeridas neste documento.
- Para os itens indicados no item 2, além do catálogo, deverá ser apresentada amostra.

## 2. ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO

### Notas gerais:

As medidas indicadas nos desenhos ou especificações são mínimas. Admite-se a tolerância de 10mm a mais no tamanho total do móvel, e nas espessuras, de até 5mm a mais.

Todas as peças metálicas utilizadas na fabricação da dos armários e gaveteiros deverão contar com tratamento de proteção a corrosão e acabamento em pintura eletrostática a pó na mesma cor do tampo.

A montagem de todas as peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, a fim de evitar parafusos aparentes.

A fixação do tampo na estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

O contorno das faces aparentes das mesas deverá possuir bordo encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, com curvatura conforme NBR 13966/2008.

Os bordos não aparentes do conjunto devem ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt.

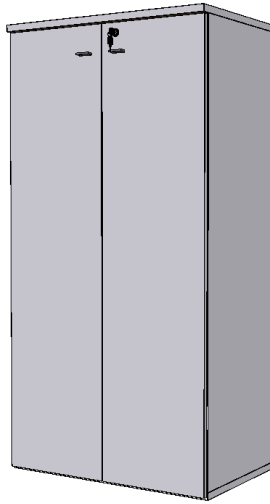
Todas as contrafaces deverão ser revestidas com o mesmo acabamento das faces aparentes.

---

## 2.1. ARMAZENAMENTO

---

### 2.1.1. Armário alto



*Figura 1 Armário alto fechado (imagem meramente ilustrativa)*

Armário alto com duas portas, 4 prateleiras e chaves;

Dimensões: L      900mm  
                  P      472-500mm  
                  A      1600-1607mm

Cor:            Cinza Cristal e/ou Argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

#### **a) Corpo do armário**

Composto de laterais, fundo, tampo inferior e prateleiras, confeccionados com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. Prever 4 (quatro) prateleiras, todas removíveis e possuir dispositivos para regulagem de altura.

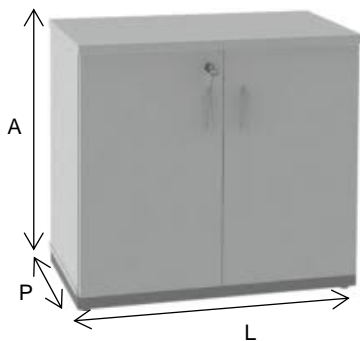
#### **b) Tampo superior**

Confeccionado com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 25mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo.

#### **c) Portas**

Composto de 2 (duas) portas confeccionadas com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão com abertura de 105° de giro, com puxadores retangulares em aço zincado escovado tipo "barra" e porta direita com fechadura frontal superior tipo lingueta.

### 2.1.2. Armário baixo



*Figura 2 Armário baixo fechado (imagem meramente ilustrativa)*

Armário baixo com duas portas, 1 prateleiras e chaves;

Dimensões: L 900mm  
P 472-500mm  
A 737-740mm

Cor: Cinza Cristal e/ou Argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

#### a) Corpo do armário

Composto de laterais, fundo, tampo inferior e prateleiras, confeccionados com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. Prever 2 (duas) prateleiras, todas removíveis e possuir dispositivos para regulagem de altura.

#### b) Tampo superior

Confeccionado com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 25mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo.

#### c) Portas

Composto de 2 (duas) portas confeccionadas com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão com abertura de 105° de giro, com puxadores retangulares em aço zincado escovado tipo "barra" e porta direita com fechadura frontal superior tipo lingueta.

### 2.1.3. Armário em aço, 8 portas – previsão para cadeado



*Figura 3 Armário guarda-volumes (imagem meramente ilustrativa)*



Armário guarda-volumes em aço com 8 portas, com previsão para cadeado.

Dimensões: L 600-650mm  
P 400-480mm  
A mínima 1800 a 1900mm (com pés)

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante

Armário em aço chapa de aço galvanizado, 8 portas, 4 portas por coluna. Fabricado em chapa galvanizada resistente a corrosão.

Acabamento em pintura antimicrobiana e bactericida (nanotecnologia). Dobras enroladas, livre de arestas cortantes. Dobradiças reforçadas com 5 travas. Suporte para armário com sapatas reguladoras. Portas com ventilação e previsão para fechamento com cadeado.

O armário deve ser estável à colocação e retirada de material dos seus compartimentos, sem risco de tombamento.

Estrutura na cor cinza e cor das portas a ser definida posteriormente.

**a) Material:**

Fabricação mínima em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 ZC/X/D e Cristais normais, com 25 a 30 micras de zinco – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa 0,50 mm (GSG – 26) – base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa 1,25 mm (GSG- 18) (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação do fabricante da chapa, Certificado de Qualidade de Zincagem das chapas conforme NBR 7008).

**b) Estrutura:**

Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90° aumentando à resistência do armário a torção.

**c) Pintura:**

Eletrostática epóxi-pó em todo o armário, externa e internamente, proporcionando cobertura total e uniforme com espessura de 70 a 110 micras, secada em estufa a 200°C. A pintura deve ser homogênea na estrutura e portas, com tinta antimicrobiana e bactericida, evitando a adesão das partículas de poeira e permite fácil e rápida limpeza. (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação dos laudos de Corrosão por exposição à névoa salina, material metálico revestido (com pintura) conforme NBR-17088, por laboratório acreditado pelo INMETRO com no mínimo de 850h e de Corrosão de material metálico revestido (com pintura) por exposição à atmosfera úmida saturada conforme NBR-8095, por laboratório acreditado pelo INMETRO com no mínimo de 850h).

**d) Ventilação:**

Para maior fluxo de ar, aproximadamente 11 estampagens vazadas na parte superior do quadro frontal de aproximadamente A35mm x L4mm. Na porta ventilação, centralizada no sentido vertical no lado direito de cada porta com furos de 5 a 6mm de diâmetro, numa faixa de aproximadamente 75mm de largura.

**e) Portas:**

Embutidas no corpo do armário, com 1 reforço rígido na parte interna no sentido vertical. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. Devem ter um batente de borracha para um fechamento mais silencioso.

**f) Fechaduras:**

Fecho pitão confeccionado em Zamak cromo acetinado, com vão interno para transpasse do cadeado em 7mm a 8mm e giro 90° graus, embutidas na estrutura das portas, ou fecho com dispositivo tambor de giro 90°, com 2 chaves identificadas por numeração estampada no tambor e nas chaves, comprovando que cada conjunto é diferente do outro, independentemente do número de portas. As chaves só saem do tambor na posição fechada. Escudo confeccionado em poliestireno de alto impacto acoplado na porta do armário, localizado em volta ao fecho, para proteger a pintura da porta de possíveis riscos de chaves/chaveiros, e uma cavidade para colocar etiqueta de identificação em cada compartimento.

**g) Tranca Interna:**

Lingueta interna confeccionada em matéria prima bi cromatizada reforçada com 3mm de espessura.

**h) Dobradiças:**

Internas à estrutura do armário, mínimo de 2 dobradiças na porta, com no mínimo 5 conexões. As dobradiças em conjunto com a estrutura do armário deverão ser encaixadas de tal forma que não permitam a retirada do pino articulação pelo lado

externo. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado. A fixação das dobradiças nas portas deve ser pelo processo de solda ponto elétrica, para que a camada de zincagem da chapa tenha o mínimo de agressão e assim manter suas propriedades. A fixação das dobradiças no armário deve ser por rebites que não tenham acesso externo, proporcionando fácil troca da porta caso tenha avaria que não afete o quadro frontal.

**i) Divisórias/Prateleiras dos compartimentos:**

com dobras que formam o quadro para que as portas fiquem embutidas no corpo do armário, que também servem para aumentar a resistência a peso. Fixadas por rebites.

**j) Sistema de Montagem:**

Para evitar agressão ao tratamento de zincagem da chapa pelo processo de solda, os armários devem ser montados por um processo de rebites em alumínio. Rebites alojados na estrutura que permitem o alinhamento face a face das laterais dos armários. A união das peças como laterais, teto, fundo, prateleiras etc., devem ser perfeitas para que não fiquem frestas, e assim proporcionar um aspecto de bom acabamento.

**Referência comercial: Nilko ou equivalente.**

#### **2.1.4. Armário em aço, 12 portas – previsão para cadeado**



*Figura 4 Armário guarda-volumes (imagem meramente ilustrativa)*

Armário guarda-volumes em aço com 12 portas, com previsão para cadeado.

Dimensões: L 900-950mm  
P 400-480mm  
A mínima 1800 a 1900mm (com pés)

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante

Armário em aço chapa de aço galvanizado, 12 portas, 4 portas por coluna. Fabricado em chapa galvanizada resistente a corrosão.

Acabamento em pintura antimicrobiana e bactericida (nanotecnologia). Dobras enroladas, livre de arestas cortantes. Dobradiças reforçadas com 5 travas. Suporte para armário com sapatas reguladoras. Portas com ventilação e previsão para fechamento com chave.

O armário deve ser estável à colocação e retirada de material dos seus compartimentos, sem risco de tombamento.

Estrutura na cor cinza e cor das portas a ser definida posteriormente.

**a) Material:**

Fabricação mínima em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 ZC/X/D e Cristais normais, com 25 a 30 micras de zinco – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa 0,50 mm (GSG – 26) – base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa 1,25 mm (GSG- 18) (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação do fabricante da chapa, Certificado de Qualidade de Zincagem das chapas conforme NBR 7008).

**b) Estrutura:**

Transpasse em "U", fixadas por rebites "pop" alumínio. Estrutura com transpasse em "U", onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em "U" com acabamento interno em ângulo de 90° aumentando à resistência do armário a torção.

**c) Pintura:**

Eletrostática epóxi-pó em todo o armário, externa e internamente, proporcionando cobertura total e uniforme com espessura de 70 a 110 micras, secada em estufa a 200°C. A pintura deve ser homogênea na estrutura e portas, com tinta antimicrobiana e bactericida, evitando a adesão das partículas de poeira e permite fácil e rápida limpeza. (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação dos laudos de Corrosão por exposição à névoa salina, material metálico revestido (com pintura) conforme NBR-17088, por laboratório acreditado pelo INMETRO com no mínimo de 850h e de Corrosão de material metálico revestido (com pintura) por exposição à atmosfera úmida saturada conforme NBR-8095, por laboratório acreditado pelo INMETRO com no mínimo de 850h).

**d) Ventilação:**

Para maior fluxo de ar, aproximadamente 11 estampagens vazadas na parte superior do quadro frontal de aproximadamente A35mm x L4mm. Na porta ventilação, centralizada no sentido vertical no lado direito de cada porta com furos de 5 a 6mm de diâmetro, numa faixa de aproximadamente 75mm de largura.

**e) Portas:**

Embutidas no corpo do armário, com 1 reforço rígido na parte interna no sentido vertical. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. Devem ter um batente de borracha para um fechamento mais silencioso.

**f) Fechaduras:**

Fecho pitão confeccionado em Zamak cromo acetinado, com vão interno para transpasse do cadeado em 7mm a 8mm e giro 90° graus, embutidas na estrutura das portas, ou fecho com dispositivo tambor de giro 90°, com 2 chaves identificadas por numeração estampada no tambor e nas chaves, comprovando que cada conjunto é diferente do outro, independentemente do número de portas. As chaves só saem do tambor na posição fechada. Escudo confeccionado em poliestireno de alto impacto acoplado na porta do armário, localizado em volta ao fecho, para proteger a pintura da porta de possíveis riscos de chaves/chaveiros, e uma cavidade para colocar etiqueta de identificação em cada compartimento.

**g) Tranca Interna:**

Lingueta interna confeccionada em matéria prima bi cromatizada reforçada com 3mm de espessura.

**h) Dobradiças:**

Internas à estrutura do armário, mínimo de 2 dobradiças na porta, com no mínimo 5 conexões. As dobradiças em conjunto com a estrutura do armário deverão ser encaixadas de tal forma que não permitam a retirada do pino articulação pelo lado externo. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado. A fixação das dobradiças nas portas deve ser pelo processo de solda ponto elétrica, para que a camada de zincagem da chapa tenha o mínimo de agressão e assim manter suas propriedades. A fixação das dobradiças no armário deve ser por rebites que não tenham acesso externo, proporcionando fácil troca da porta caso tenha avaria que não afete o quadro frontal.

**i) Divisórias/Prateleiras dos compartimentos:**

com dobras que formam o quadro para que as portas fiquem embutidas no corpo do armário, que também servem para aumentar a resistência a peso. Fixadas por rebites.

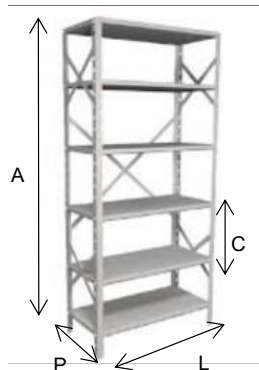
**j) Sistema de Montagem:**

Para evitar agressão ao tratamento de zincagem da chapa pelo processo de solda, os armários devem ser montados por um processo de rebites em alumínio. Rebites alojados na estrutura que permitem o alinhamento face a face das laterais dos armários. A união das peças como laterais, teto, fundo, prateleiras etc., devem ser perfeitas para que não fiquem frestas, e assim proporcionar um aspecto de bom acabamento.

**Referência comercial: Nilko ou equivalente.**



### 2.1.5. Estante de aço



*Figura 5 Estante de aço (imagem meramente ilustrativa)*

Estante de aço com prateleiras.

Dimensão: L: entre 92 e 94cm;  
P: entre 29 e 31cm;  
A: entre 197 e 201cm.

Cor: cor cinza claro (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

Estante desmontável em aço com prateleiras reguláveis com furos a cada 50mm e fixação de prateleira através de parafusos e porcas. Acabamento tratado pelo processo anticorrosivo à base de fosfato, com pintura em acabamento antiderrapante na superfície das prateleiras.

Colunas em perfil “L” com 50x30mm e reforço em X nas laterais e no fundo da estante com duas barras de ferro, reforçando a estrutura ao longo de sua altura total.

A estante deve conter 5 prateleiras para acondicionamento de material e uma sexta para fechamento do topo da estante. Cada prateleira deve suportar peso aproximado de 90kg. As prateleiras devem ter acabamento frontal e ter terceira dobra para evitar acidentes (cortes) na retirada e inclusão de materiais. A medida “C”, de espaçamento entre prateleiras, deve variar entre 27 e 32cm.

As espessuras das chapas em aço devem ser:

- Prateleiras: chapa nº 20;
- Colunas: chapa nº 16;
- Reforço em X: chapa nº 14.

Apoio em 4 pés com sapatas em PVC em “L”, na cor preta.

### 2.1.6. Arquivo para pastas suspensas



*Figura 6 Arquivo de pastas suspensas (imagem meramente ilustrativa)*

Arquivo em aço para pastas suspensas.

Dimensão: L: entre 42 e 48cm;  
P: entre 54 e 59cm;  
A: entre 130 e 136cm;

Cor: estrutura na cor cinza e cor das portas a ser definido conforme catálogo do fabricante

Arquivo em chapa de aço #24 ou #26, com quatro gavetas para pastas suspensa tamanho ofício, perfuradas para ventilação, corredeira deslizante por patins de nylon. Pintura com tinta epóxi na cor cinza. Fechadura com travamento simultâneo, com chave e chave reserva. Sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com rosca para regulagem de altura do arquivo.

### 2.1.7. Expositor para livros



*Figura 7 Estante expositora para livros (imagem meramente ilustrativa)*

Estante expositora para livros

Dimensão: L: entre 90 e 94cm;  
P: entre 42 e 47cm;  
A: entre 140 e 145cm;

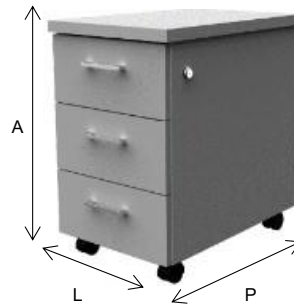
Cor: cor cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

Expositor para livros (Display), estrutura e prateleiras em MDP com espessura de 18mm revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão. Topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC ou ABS com mesmo acabamento, cor e tonalidade da estrutura, colados com adesivo de alta resistência, dimensões acabadas das fitas na mesma largura do MDP e espessura mínima de, no mínimo, 2mm de raio.

Três prateleiras fixas para exposição de livros e revistas, com mecanismo de retenção de livros na ponta das prateleiras. Estruturas e prateleiras na cor cinza claro. Bordas retas revestidas com fita de poliestireno PVC ou ABS de, no mínimo, 2mm de espessura nas laterais, frente das prateleiras e fundo do móvel.

O móvel deve possuir base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular mínima 20mmx50mm, com espessura de 1,2mm (variação de 0,1mm para mais ou para menos), confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (variação de 0,2mm para mais ou para menos) ajustáveis aos desníveis do piso.

### 2.1.8. Gaveteiro volante



*Figura 8 Gaveteiro volante (imagem meramente ilustrativa)*

Gaveteiro volante com 3 gavetas e rodízios.

Dimensões: L 350-450mm  
P 450-520mm  
A 600-650mm

Cor: cor cinza, argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

Estrutura em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), 18mm, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), antirreflexo, antirrisco, na cor cinza cristal.

Tampo com espessura de 25mm, com acabamento da borda da frente arredondada em ergo Soft 180° e, nas laterais e fundos, fita de poliestireno ABS de 2mm de espessura.

Gavetas com corredeira telescópica com resistência mínima de 45kg. Encabeçamento nos topos com fita de borda PVC de, no mínimo, 0,45mm de espessura. Fechamento na primeira gaveta com travamento simultâneo, com fechadura e 2 chaves. Puxadores horizontais, comprimento 15cm, em aço inox.

Pés com 4 rodas em nylon ou poliuretano, sendo duas delas com travamento de segurança.

---

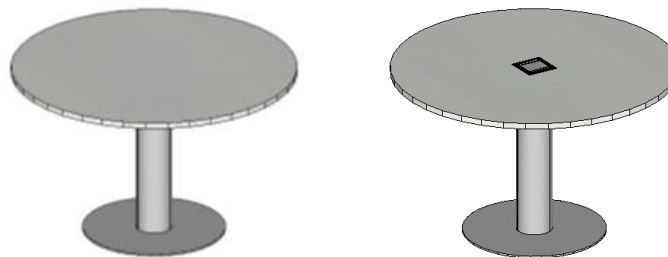
## 2.2. Mesas

---

### Notas gerais:

As mesas de reunião deverão ter pés de forma que eles não atrapalhem o livre uso das cadeiras por todo o perímetro.

#### 2.2.1. Mesa redonda maior



*Figura 9 Mesa redonda maior – pé disco (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões: Diâmetro 1200mm  
Altura 720-750mm

Cor: cor cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

#### k) Tampo (1 peça)

Dimensões: Diâmetro 1200mm  
E 25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

#### **l) Caixa elétrica (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados.

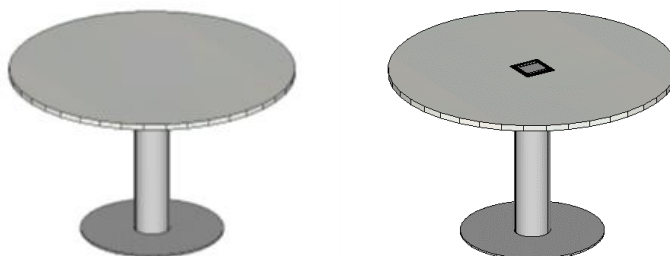
A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

#### **m) Pé disco / subida de fiação: (1 peça)**

O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, devendo ter coluna central em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão com pintura na mesma cor do tampo.

### **2.2.2. Mesa redonda média**



*Figura 100 11 Mesa redonda média – pé disco (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais: Diâmetro 1100mm

Altura entre 720-750mm

Cor: cor cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

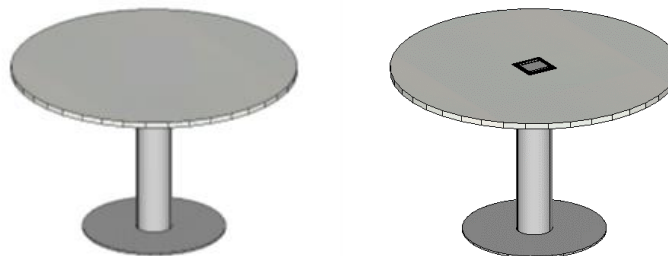
#### **a) Tampo composto por:**

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm, na cor argila.

#### **b) Pé disco / composto por:**

O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, devendo ter coluna central em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão com pintura na mesma cor do tampo.

### 2.2.3. Mesa redonda menor



*Figura 121 13Mesa redonda menor – pé disco (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais: Diâmetro 800mm

Altura entre 720-750mm

Cor: cor cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

#### **a) Tampo composto por:**

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm, na cor argila.

#### **b) Pé disco / composto por:**

O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, devendo ter coluna central em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão com pintura na mesma cor do tampo.

#### **c) Caixa elétrica (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados.

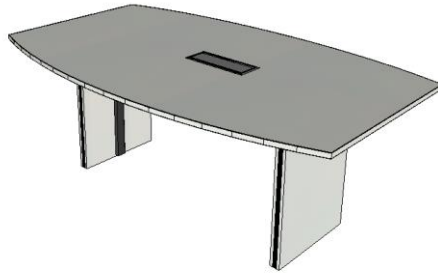
A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

#### **d) Pé disco / subida de fiação: (1 peça)**

O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, devendo ter coluna central em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão com pintura na mesma cor do tampo.

#### 2.2.4. Mesa de reunião bote – Sala gerência



*Figura 142 Mesa de reunião bote (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	L mínima	2000mm
	P mínima	1150-1300mm
	Altura	720-750mm

Cor: cor cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

##### **a) Tampo (1 peça)**

Dimensões:	L 2000mm
	P 1150-1300mm
	E 25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

##### **b) Caixa elétrica (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

##### **c) Estruturas Laterais (Pé painel) (2 peças)**

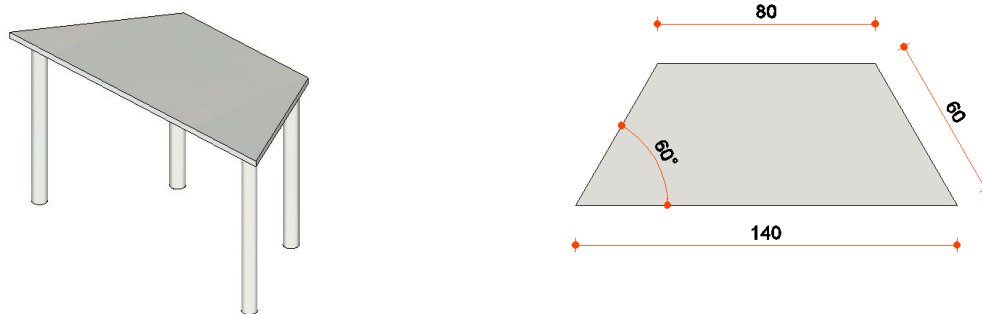
Dimensões:	Largura	700-800mm
	Espessura	50mm (2x25mm)

Pé confeccionado com duas chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP). O conjunto deverá ser revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo, com espessura final de aproximadamente 50mm, na mesma cor do tampo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, com curvatura conforme NBR 13966/2008. Deverá ser executado rasgo em uma das chapas, na parte central e interna do pé painel para instalação do duto de subida da fiação.

No rasgo, deverá ser instalado duto vertical para subida de fiação, com divisor interno que possibilite a divisão entre dados e energia, confeccionado em chapa de aço #20 (0,9mm) de espessura, com acabamento em pintura eletrostática a pó híbrida em cor grafite. O duto deve possibilitar sua abertura para instalação e manutenção dos cabos.

Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

### 2.2.5. Mesa trapezoidal – Salas de reunião modulares



*Figura 153 Mesa trapezoidal (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	L1 mínima	800mm
	L2 mínima	1400mm
	P mínima (conforme figura)	600mm
	Altura	720-750mm

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Mesa trapezoidal com tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

O tampo deverá ter raio da fita de borda em ABS com espessura mínima de 2,5mm em todas as faces.

O apoio da mesa deverá ter 4 pés em tubo metálico em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão e pintura em tinta epóxi a pó. Os pés devem ter seção retangular ou redonda, com área mínima de 15cm<sup>2</sup> e dimensão mínima de 30mm.

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Os pés deverão ter sapatas niveladoras.

A mesa, formada por tampo e estrutura dos pés deverá ser firme, sem desequilíbrios ou instabilidades.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressaltos na altura.

Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

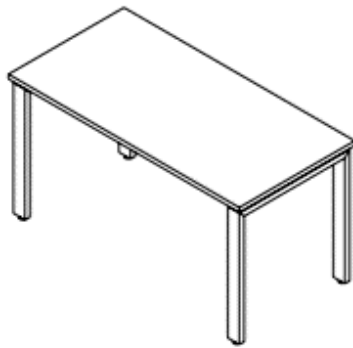
#### **a) Caixa elétrica (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

## 2.2.6. Mesa retangular com caixa de tomada no piso - 120cm



*Figura 164 Mesa retangular modular*

Dimensões:	Largura	1200mm
	Profundidade	600mm
	Altura	720-750mm

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Mesa retangular com tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a ser definida, antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

O apoio da mesa deverá ter 4 pés em tubo metálico em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão e pintura em tinta epóxi a pó. Os pés devem ter seção retangular ou redonda, com área mínima de 16cm<sup>2</sup> e dimensão mínima de 30mm.

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressalto na altura.

Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

### **a) Caixa elétrica / Passa fio (1 peça)**

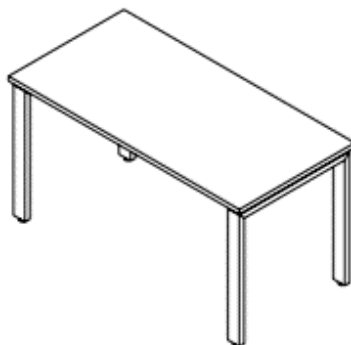
Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.



### 2.2.7. Mesa retangular – 150cm



*Figura 175 Mesa retangular modular*

Dimensões:	Largura	1500mm
	Profundidade	600mm
	Altura	720-750mm

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Mesa retangular com tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a ser definida antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

O apoio da mesa deverá ter 4 pés em tubo metálico em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão e pintura em tinta epóxi a pó. Os pés devem ter seção retangular ou redonda, com área mínima de 16cm<sup>2</sup> e dimensão mínima de 30mm.

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressalto na altura.

Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

#### **a) Caixa elétrica (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

## 2.2.8. Mesa retangular – 120cm



*Figura 186 Mesa retangular (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	Largura	1200mm
	Profundidade	600mm
	Altura	720-750mm

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

### **a) Tampo (1 peça)**

Dimensões:	Largura	1200mm
	Profundidade	600mm
	E	25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

### **b) Pés tubulares (4 peças)**

Dimensões:	Esp. mínima tubo	1,5mm
	Seção dos tubos	A área mínima dos tubos deve ser 2100mm <sup>2</sup> . A menor seção do tubo não pode ser menor que 30mm.

Estrutura de sustentação lateral em forma de pórtico tubular quadrado SAE 1010/1020, com cortes em 45° unidos através de solda MIG. Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

Os pés deverão estar alinhados ao fim da plataforma. Caso os pórticos sejam menores que a profundidade da plataforma, ele deverá ser instalado centralizado.

### 2.2.9. Mesa retangular – 90cm



*Figura 197 Mesa retangular (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	Largura	900mm
	Profundidade	600mm
	Altura	720-750mm

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

#### **a) Tampo (1 peça)**

Dimensões:	Largura	900mm
	Profundidade	600mm
	Espessura	25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

#### **b) Pés tubulares (4 peças)**

Dimensões:	Esp. mínima tubo	1,5mm
	Seção dos tubos	A área mínima dos tubos deve ser 2100mm <sup>2</sup> . A menor seção do tubo não pode ser menor que 30mm.

Estrutura de sustentação lateral em forma de pórtico tubular quadrado SAE 1010/1020, com cortes em 45° unidos através de solda MIG. Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

Os pés deverão estar alinhados ao fim da plataforma. Caso os pórticos sejam menores que a profundidade da plataforma, ele deverá ser instalado centralizado.

## 2.2.10. Mesa retangular basculante



*Figura 18 Mesa retangular basculante (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões: Largura 1300-1400mm  
Profundidade 600-650 mm  
Altura 720-750mm (aberta) / 980-1010mm (fechada)

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

### a) Tampo (1 peça)

Dimensões: Largura 1350mm  
Profundidade 600mm  
E 25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm. A fixação do tampo à estrutura é feita por parafusos e buchas metálicas fixadas no tampo.

### b) Estrutura

Estrutura composta por colunas constituídas por tubos de seção retangular, quadrada ou circular, de acordo com o design do fabricante. As dimensões de seção e espessura da estrutura deverá garantir estabilidade e durabilidade à mesa.

As barras de sustentação dos pés podem ser em extensões perpendiculares ou em ângulo com as colunas, deste que garantam estabilidade à mesa nas duas posições (tampo na horizontal ou recolhido).

Cada barra deve contar com rodízio de, no mínimo, Ø60mm em nylon.

Todo o mecanismo de suporte do tampo e de giro deverá garantir movimento suave de mudança de posição do tampo e trava do mesmo nas posições de 0° e 90°.

A estrutura deverá ter pintura de acabamento com tinta pó híbrida na cor alumínio.

Referência comercial: **Mesa basculante MB, Metadil ou equivalente.**

### 2.2.11. Mesa quadrada



*Figura 19 - Mesa quadrada (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais: Largura 750-800mm

Profundidade 750-800mm

Altura entre 720-750mm

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

**a) Tampo composto por:**

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

**b) Pé disco / composto por:**

O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, com cor a ser definido conforme catálogo de cores do fornecedor. Deve ter coluna central em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular ou quadrado (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão com pintura na mesma cor do tampo.

**c) Caixa elétrica (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

**d) Pé disco / subida de fiação: (1 peça)**

O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, devendo ter coluna central em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão com pintura na mesma cor do tampo.

## 2.2.12. Mesa apoio sofás/ estofados



*Figura 200 - Mesa de apoio (figura meramente ilustrativa)*

Altura entre 620-680mm

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

### a) Tampo

Dimensões: Largura 340-460mm  
Profundidade 460-550mm ou  
Diâmetro 450mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 20mm.

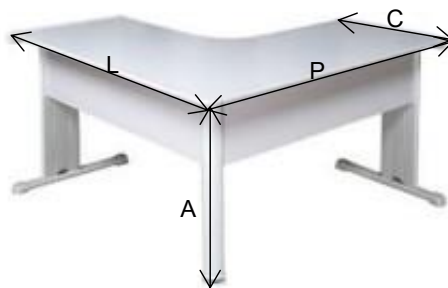
### b) Pé

Pé único em tubo de aço com tratamento de proteção à corrosão com pintura. A base deverá ser plana (disco ou outro) em formato que sustente a mesa mantendo a estabilidade do conjunto. A base e coluna deverão ter o mesmo revestimento.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela equipe de Engenharia.

**Referência comercial: Cavaletti, Mesa Spin e Mesa Talk; Bortolini, Mesa solo, linha Max ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**

## 2.2.13. Mesa em L – 120x160cm



*Figura 211 Mesa em L (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões: L 1200mm  
P 1600mm  
C 60mm  
A 740-750mm

Espessura: 25mm

Cor: cor cinza e/ou argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Estação de trabalho em “L”, com partes em madeira confeccionadas em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo, anti-risco.

Tampo com espessura de 25mm, com bordas arredondadas em ergo Soft 180º no lado do usuário e revestida com fita de poliestireno ABS de 2mm de espessura nas laterais e fundo da mesa, na mesma cor da madeira. Furo de 60mm de diâmetro para passagem de cabos, localizado no canto próximo ao encontro entre as medidas L e P (figura 20). Acabamento do furo com peça de acabamento, removível, em poliestireno na cor cinza, incluindo tampa no mesmo material para passagem de cabos.

Anteparo/ testeira (conforme indicado na figura 20) em MDP 18mm, com fita de borda na mesma cor do material.

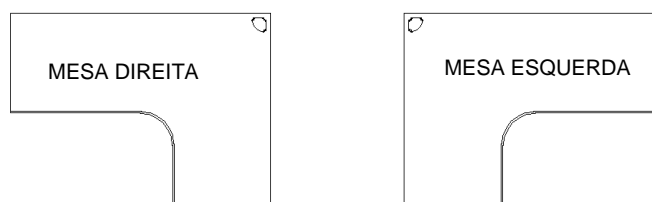
Estrutura formada por 3 (três) pés em aço, com pintura em epóxi texturizado fosco, na cor cinza, com dimensões suficientes para garantir a estabilidade do conjunto. Deverá ser firmemente fixada no tampo, impedindo movimentos do mesmo e deverão ser equipadas com sapatas de altura reguláveis, que permitam compensar eventuais desníveis do piso, com superfície inferior em borracha para evitar deslizamentos.

Todas as peças metálicas utilizadas na fabricação da dos armários e gaveteiros deverão contar com tratamento de proteção a corrosão e acabamento em pintura eletrostática a pó na mesma cor do tampo.

A fixação do tampo na estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

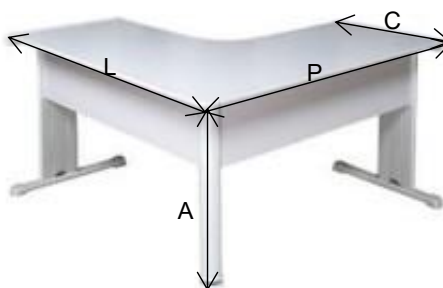
Para as medidas indicadas nos desenhos, admite-se a tolerância de 5mm no tamanho total do móvel, e nas espessuras, de até 5mm a mais.

Obs.: Para critério de nomenclatura de mesa “esquerda” e “direita”, considerara desenhos abaixo:



*Figura 22 - Nomenclatura de lados das mesas*

#### 2.2.14. Mesa em L – 160x160cm



*Figura 232 Mesa em L (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	L	1600mm
	P	1600mm
	C	60mm
	A	740-750mm
	Espessura:	25mm

Cor: cor cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Estação de trabalho em “L”, com partes em madeira confeccionadas em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo, anti-risco na cor cinza cristal.

Tampo com espessura de 25mm, com bordas arredondadas em ergo Soft 180º no lado do usuário e revestida com fita de poliestireno ABS de 2mm de espessura nas laterais e fundo da mesa, na mesma cor da madeira. Furo de 60mm de diâmetro para passagem de cabos, localizado no canto próximo ao encontro entre as medidas L e P (figura 20). Acabamento do furo com peça de acabamento, removível, em poliestireno na cor cinza, incluindo tampa no mesmo material para passagem de cabos.

Anteparo/ testeira (conforme indicado na figura 20) em MDP 18mm, com fita de borda na mesma cor do material.

Estrutura formada por 3 (três) pés em aço, com pintura em epóxi texturizado fosco, na cor cinza, com dimensões suficientes para garantir a estabilidade do conjunto. Deverá ser firmemente fixada no tampo, impedindo movimentos do mesmo e deverão ser equipadas com sapatas de altura reguláveis, que permitam compensar eventuais desníveis do piso, com superfície inferior em borracha para evitar deslizamentos.

Todas as peças metálicas utilizadas na fabricação da dos armários e gaveteiros deverão contar com tratamento de proteção a corrosão e acabamento em pintura eletrostática a pó na mesma cor do tampo.

A fixação do tampo na estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Para as medidas indicadas nos desenhos, admite-se a tolerância de 5mm no tamanho total do móvel, e nas espessuras, de até 5mm a mais.

---

## 2.3. Assentos

---

### 2.3.1. Poltrona recepção 1



*Figura 243 Poltrona recepção*

**Poltrona Stretch, marca Cavaletti, estrutura metálica e revestimento em couro sintético. Cód. 36.906.**

**Cor dos revestimentos a ser definida conforme catálogo do fornecedor.**

Poltrona com estrutura em aço, fixada com solda, sem parafusos em pintura na cor preto microtexturizado e revestimento em vinil (VNL). Base nos 4 pés com ponteiros em madeira natural.



### 2.3.2. Cadeira de aproximação empilhável sem apoio de braço



*Figura 254 Cadeira de aproximação com apoio de braço (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira de aproximação com assento e encosto em estrutura plástica injetada em polipropileno de alta resistência em cor a ser definida, com braços integrados, Estrutura trapezoidal única em barra redonda de aço SAE 1020 e acabamento cromado.

Dimensões:

Assento:	P(útil)	440-460mm
	L(mín.)	420mm
	H	430-485mm

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante. Estrutura metálica na cor cromada, cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

A cadeira deve estar em conformidade com a NR 17 e NBR 13962:2018.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor.

Referência comercial: Cadeira Go Complete com braços, cód. 34006, Cavaletti.

### 2.3.3. Cadeira giratória de atendimento



*Figura 265 Cadeira giratória para atendimento (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:

Assento:	P(útil)	440-460mm
----------	---------	-----------

L(mín.)	420mm
H	485mm (mínima na regulagem)

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante. Estrutura metálica na cor cromado, cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Cadeira giratória com assento e encosto em estrutura plástica injetada em polipropileno de alta resistência. Base de 5 hastes pés em rodízio de, no mínimo, Ø50mm em poliuretano. Assento com regulagem de altura com base a gás.

A cadeira deve estar em conformidade com a NR 17 e NBR 13962:2018.

**Referência comercial: Cadeira giratória Go Basic, cód. 34003, Cavaletti.**

#### 2.3.4. Pufe quadrado



*Figura 26 Pufe cubo*

Dimensões Gerais:

Largura:	Largura	350-400mm
	Profundidade	350-400mm
	Altura total	450-480mm

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante.

##### **Assento composto por:**

- Compensado multilaminado com no mínimo 18mm de espessura;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 40mm, e densidade mínima de 28kg/m³;
- Revestimento em couro ecológico, em cor a ser definida a partir de catálogo do fornecedor.

##### **Laterais compostas por:**

- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 10mm, e densidade mínima de 28kg/m³;
- Revestimento em couro ecológico.

##### **Estrutura composta por:**

- Madeira com espessura mínima de 20mm;

##### **Base composta por:**

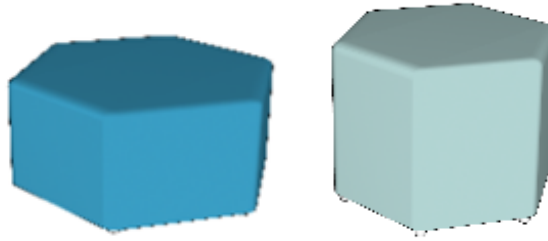
- Sapatas e ponteiros injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência;

##### **Acabamento composto por:**

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação.

**Referência comercial: Pufe quadrado, Cavalett, linha Fun ou equivalente.**

### 2.3.5. Pufe hexagonal médio/baixo



*Figura 27 Pufe hexagonal*

**a) Pufe baixo:**

Altura total entre 350mm – 380mm

Largura e prof. Mínima 700mm

**b) Pufe médio:**

Altura total entre 450mm – 480mm

Largura e prof. Mínima 700mm

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante.

**Assento composto por:**

- Compensado multilaminado com no mínimo 18mm de espessura;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 40mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em couro ecológico, em cor a ser definida a partir de catálogo do fornecedor.

**Laterais compostas por:**

- Papelão acartonado;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 10mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em couro ecológico, em cor a ser definida a partir de catálogo do fornecedor.

**Estrutura composta por:**

- Madeira com espessura mínima de 20mm;

**Base composta por:**

- Sapatas e ponteiros injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência;

**Acabamento composto por:**

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela Engenharia.

**Referência comercial: Pufe quadrado, Cavaletti, linha Fun ou equivalente.**

### 2.3.6. Pufe cilíndrico



*Figura 28 Pufe redondo*

Dimensões Gerais:

Largura: Diâmetro 400-450mm

Altura total: 420-480mm

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante.

#### **Assento composto por:**

- Compensado multilaminado com no mínimo 18mm de espessura;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 40mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em couro ecológico, em cor a ser definida a partir de catálogo do fornecedor.

#### **Laterais compostas por:**

- Estrutura revestida em laminado flexível 3mm seguido por espuma expandida/laminada com espessura mínima de 10mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em couro ecológico, em cor a ser definida a partir de catálogo do fornecedor.

#### **Estrutura composta por:**

- Madeira com espessura mínima de 20mm;

#### **Base composta por:**

- Sapatas e ponteiros injetados em Polipropileno Copolímero de alta resistência;

#### **Acabamento composto por:**

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação.

**Referência comercial:** Linha Spin Cavaletti ou equivalente.

### 2.3.7. Pufe pera



*Figura 29 Pufe pera (cor meramente ilustrativa)*

Dimensão: D: entre 65 e 75cm;

A: entre 115 e 125cm.

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante.

Puff em formato pêra, em couro sintético de alta qualidade com costura reforçada em nylon, com enchimento em flocos de isopor. Zíper: inferior para manutenção do enchimento. Modelo Pêra Médio, cor a ser definida.

### 2.3.8. Cadeira giratória com apoio de braços



*Figura 30 Cadeira giratória com braço (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira executiva giratória com estofados em revestimento em couro ecológico (CEC) e superfícies plásticas, todos na cor preta.

Encosto regulável em altura e reclinção.

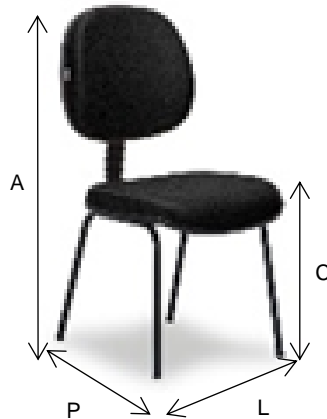
Base em aço com capa também na cor preta. Rodízios de 50mm PU,

Braços com, no mínimo, regulação de altura.

Assento em espuma injetada com regulação de altura a gás.

**Referência comercial: CVALETTI Start, cód. 4103.**

### 2.3.9. Cadeira fixa de aproximação



*Figura 270 Cadeira fixa (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira fixa de aproximação com estofados em revestimento em couro ecológico (CEC) e superfícies plásticas e metálicas, todos na cor preta.

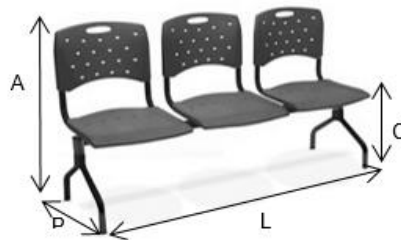
Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo com, no mínimo, 19mm. Pintura a pó tipo híbrida nas superfícies metálicas. Acabamento com sapatas e ponteiros injetados em polipropileno.

Sem apoio de braços.

Assento em espuma injetada.

**Referência comercial: CVALETTI Start, cód. 4107.**

### 2.3.10. Longarina



*Figura 281 Longarina*

Dimensões Gerais:

Largura:	Largura	1500-1600mm
	Profundidade	500-700mm
	Altura total	800-850mm
	C:	400-450mm

Cores a serem definidas a partir do catálogo do fornecedor.

Longarina 03 lugares com assento e encosto confeccionado em polipropileno copolímero de alta resistência, estrutura plástica injetada, com pega-mão na parte superior do encosto das cadeiras, e furos para ventilação corporal do usuário. Suporte do encosto em tubo de aço industrial SAE 1020 oblongo 16x30mm, parede de 1,50mm. Travessa da longarina em tubo de aço industrial quadrado SAE 1020 com 50x50mm e parede de 1,50mm. Encaixe cônico dos pés na travessa em tubo de aço industrial SAE 1020 com 30x70mm e parede 1,20mm. Estrutura lateral em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com 31,75mm de diâmetro e parede de 1,50mm. Estrutura do pé central em tubo de aço industrial retangular SAE 1020 com 30x70mm de diâmetro e parede de 1,20mm. Pé central em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com

31,75mm de diâmetro e parede de 1,50mm. Sapatas e ponteiros injetados em polipropileno copolímero. Acabamento dos componentes metálicos interno e parafusos de fixação preparados por processo de zincagem. Pintura a pó tipo híbrida com camada de 60 microns.

**Referência: CAVALETTI Viva, cód. 35010 ou equivalente.**

---

## 2.4. Sofás modulares

---

Os sofás modulares estão posicionados em locais de atendimento, estar e descanso e têm sido utilizados no Sesc em Minas para otimizar os layouts e potencializar os usos dos espaços. Nesse sentido, a padronização é a estratégia que permitirá o melhor uso do mobiliário para a instituição.

Abaixo, a especificação da estrutura dos módulos:  
Especificação: Estofado Linha Spin, marca Cavaletti.

Profundidade módulo: 650mm  
Altura total entre 825mm

### Assento composto por:

- Assento estruturado em chapa de compensado multilaminado, espessura mínima de 12mm.
- Almofadas fixas, espessura mínima de 60mm, com espuma de poliuretano com densidade mínima de 28kg/m³.
- Revestimento em tecido CEC.

### Estrutura composta por:

- Estrutura do sofá fabricada em tubo de aço - seção mínima de 30mm, área de seção mínima 1200mm² - ou madeira maciça, com espessura mínima de 25mm.
- A fixação entre os componentes do sofá deverá ser feita de forma que este forme um conjunto único de peças.

### Pés compostos por:

- Tubo de aço ou madeira. Todos os pés deverão possuir sapatas niveladoras.

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante.

### 2.4.1. Sofá modular 1 lugar reto sem braço



*Figura 292 - Sofá 1 lugar sem braços (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total 650mm

Profundidade total 650mm

Altura total 825mm

#### **2.4.2. Sofá modular 2 lugares reto sem braço**



*Figura 33 - Sofá 2 lugares sem braços (figura meramente ilustrativa)*

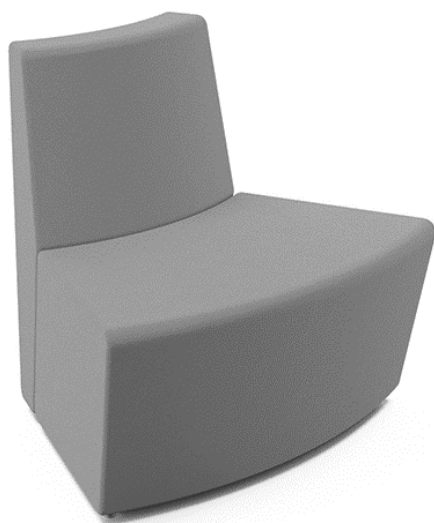
Dimensões Gerais:

Largura total 1300mm

Profundidade total 650mm

Altura total 825mm

#### **2.4.3. Sofá modular 1 lugar curvo encosto interno 45º sem braço**



*Figura 34 - Sofá 1 lugar curvo encosto interno 45º sem braços (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

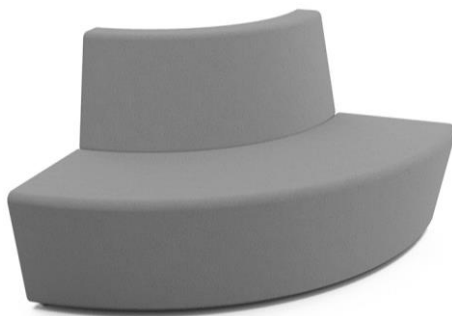
Largura total 915mm

Profundidade da seção 650mm

Altura total 825mm

#### **2.4.4. Sofá modular 2 lugares curvo encosto interno 90º sem braço**





*Figura 35 - Sofá 2 lugares curvo encosto interno 90° sem braço (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura 1695mm

Profundidade da seção 650mm

Altura total 825mm

#### **2.4.5. Sofá modular 2 lugares curvo encosto interno 180° sem braço**



*Figura 36 - Sofá 2 lugares curvo encosto interno 180° sem braço (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total 1305mm

Profundidade da seção 650mm

Altura total 825mm

#### **2.4.6. Sofá modular 1 lugar curvo encosto externo 45° sem braço**



*Figura 37 - Sofá 2 lugares curvo encosto interno 45° sem braço (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total 920mm

Profundidade da seção 650mm

Altura total 825mm

#### **2.4.7. Sofá modular 2 lugares curvo encosto externo 90º sem braço**



*Figura 38 - Sofá 2 lugares curvo encosto interno 90º sem braço (figura meramente ilustrativa)*

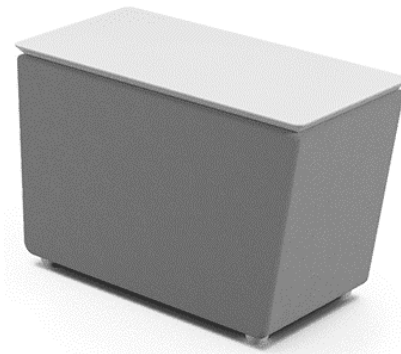
Dimensões Gerais:

Largura total 1690mm

Profundidade da seção 650mm

Altura total 825mm

#### **2.4.8. Mesa modular**



*Figura 39 – Mesa modular (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total 315mm

Profundidade 650mm

Altura total 430mm

Módulo mesa com Tampo em melamínico branco, cód. 36805.

---

### **2.5. Estantes estilo industrial**

---

As estantes deste item devem ter as seguintes características gerais:

- As prateleiras devem suportar, no mínimo, 15kg cada uma;
- A estante apoiada no chão deve ter estabilidade para retirada e colocação de materiais em suas prateleiras e portas, sem risco de tombamento.

- A margem entre medidas objetiva maior aderência ao mercado, portanto, não serão aceitas diferenças entre as medidas das estantes a serem fornecidas, ou seja, o conjunto deverá ser uniforme, mantendo um único padrão de medidas na altura e profundidade.

### 2.5.1. Estante baixa modular em estilo industrial



*Figura 40 – Estante baixa estilo industrial (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total entre 380mm – 420mm

Profundidade total entre 380mm – 450mm

Altura total entre 740mm – 820mm

**Estrutura composta por:**

- Estrutura fabricada em tubo quadrado de aço ou metalon com seção mínima de 20mm, com pintura na cor preto microtexturizado.
- A fixação entre os componentes deverá ser feita de forma invisível formando um conjunto único de peças.
- Prateleiras em MDP ou MDF 18mm com acabamento amadeirado (cor a ser definida conforme catálogo do fornecedor).

**Pés compostos por:**

- Pés fabricados em tubo de aço com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno com parafuso interno.

### 2.5.2. Estante alta modular em estilo industrial



*Figura 41 – Estante alta estilo industrial (figura meramente ilustrativa)*

#### Dimensões Gerais:

Largura total entre 380mm – 420mm

Profundidade total entre 380mm – 450mm

Altura total entre 1780mm – 1820mm

#### Estrutura composta por:

- Estrutura fabricada em tubo quadrado de aço ou metalon com seção mínima de 20mm, com pintura na cor preto microtexturizado.
- A fixação entre os componentes deverá ser feita de forma invisível formando um conjunto único de peças.
- Prateleiras em MDP ou MDF 18mm com acabamento amadeirado (cor a ser definida conforme catálogo do fornecedor).

#### Pés compostos por:

- Pés fabricados em tubo de aço com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno com parafuso interno.

### 2.5.3. Estante dupla baixa modular em estilo industrial



*Figura 42 – Estante dupla baixa estilo industrial (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total entre 720mm – 820mm

Profundidade total entre 380mm – 450mm

Altura total entre 740mm – 820mm

**Estrutura composta por:**

- Estrutura fabricada em tubo quadrado de aço ou metalon com seção mínima de 20mm, com pintura na cor preto microtexturizado.
- A fixação entre os componentes deverá ser feita de forma invisível formando um conjunto único de peças.
- Prateleiras em MDP ou MDF 18mm com acabamento amadeirado (cor a ser definida conforme catálogo do fornecedor).

**Pés compostos por:**

- Pés fabricados em tubo de aço com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno com parafuso interno.

#### 2.5.4. Estante dupla alta modular em estilo industrial



*Figura 43 – Estante dupla alta estilo industrial (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total entre 720mm – 820mm

Profundidade total entre 380mm – 450mm

Altura total entre 1780mm – 1820mm

**Estrutura composta por:**

- Estrutura fabricada em tubo quadrado de aço ou metalon com seção mínima de 20mm, com pintura na cor preto microtexturizado.
- A fixação entre os componentes deverá ser feita de forma invisível formando um conjunto único de peças.
- Prateleiras em MDP ou MDF 18mm com acabamento amadeirado (cor a ser definida conforme catálogo do fornecedor).

**Pés compostos por:**

- Pés fabricados em tubo de aço com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno com parafuso interno.

#### 2.5.5. Estante dupla baixa modular com porta em estilo industrial



*Figura 44 – Estante dupla baixa com porta estilo industrial (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total entre 1060mm – 1220mm

Profundidade total entre 380mm – 450mm

Altura total entre 740mm – 820mm

**Estrutura composta por:**

- Estrutura fabricada em tubo quadrado de aço ou metalon com seção mínima de 20mm, com pintura na cor preto microtexturizado.
- A fixação entre os componentes deverá ser feita de forma invisível formando um conjunto único de peças.
- Prateleiras em MDP ou MDF 18mm com acabamento amadeirado (cor a ser definida conforme catálogo do fornecedor).
- Porta em MDP ou MDF 18mm com dobradiça reta de pressão com amortecedor e click 35mm para porta de móvel convencional 110º graus, material em aço e acabamento niquelado.

**Pés compostos por:**

- Pés fabricados em tubo de aço com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno com parafuso interno.

### 2.5.6. Estante dupla alta modular com porta em estilo industrial



*Figura 45 – Estante dupla alta com porta estilo industrial (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total entre 720mm – 820mm

Profundidade total entre 380mm – 450mm

Altura total entre 1780mm – 1820mm

**Estrutura composta por:**

- Estrutura fabricada em tubo quadrado de aço ou metalon com seção mínima de 20mm, com pintura na cor preto microtexturizado.
- A fixação entre os componentes deverá ser feita de forma invisível formando um conjunto único de peças.
- Prateleiras em MDP ou MDF 18mm com acabamento amadeirado (cor a ser definida conforme catálogo do fornecedor).
- Porta em MDP ou MDF 18mm com dobradiça reta de pressão com amortecedor e click 35mm para porta de móvel convencional 110º graus, material em aço e acabamento niquelado.

**Pés compostos por:**

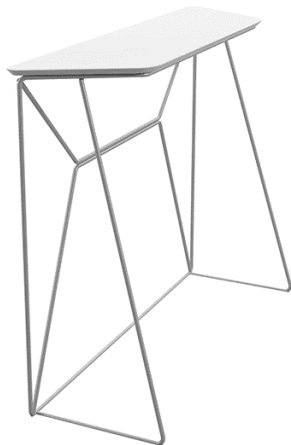
- Pés fabricados em tubo de aço com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno com parafuso interno.

## 2.6. Complementos

Estes itens são complementos para o layout – mesa/aparador e bancos altos. Por se tratar de conjunto, estes itens deverão ter a mesma linguagem visual, sendo compatíveis para uso conjunto.

Em caso de produto divergente da referência, a licitante poderá apresentar proposta para o conjunto de mesa e bancos para aprovação da fiscalização técnica.

### 2.6.1. Mesa aparador alta



*Figura 46 - Mesa de apoio (figura meramente ilustrativa)*

Altura entre 1020-1050mm

#### a) Tampo

Dimensões: Largura 1200-1250mm  
Profundidade 330-550mm

Cores a serem definidas a partir do catálogo do fornecedor.

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 20mm.

Pé:

Pé único em tubo de aço com tratamento de proteção à corrosão com pintura. A base deverá ser plana (disco ou outro) em formato que sustente a mesa mantendo a estabilidade do conjunto. A base e coluna deverão ter o mesmo revestimento.

#### b) Pé

Dimensões: Largura 1200-1220mm  
Profundidade 420-430mm

Pé único em tubo de aço com tratamento de proteção à corrosão com pintura. A base deverá ser plana (disco ou outro) em formato que sustente a mesa mantendo a estabilidade do conjunto. A base e coluna deverão ter o mesmo revestimento.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela equipe de Engenharia.

**Referência comercial: Cavaletti, Aparador Spin ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**



### 2.6.2. Banqueta alta



*Figura 47 Cadeira fixa (imagem meramente ilustrativa)*

**Dimensões Gerais:**

Largura	440-460mm
Profundidade	330-350mm
Altura total	700-720mm
Assento	60-65mm
Apoio de pés	195-205mm

Banqueta alta de aproximação com assento em madeira, superfície em melamínico na cor amadeirada (a definir conforme padrão do fornecedor).

Estrutura de sustentação em tubo de aço industrial redondo com, no mínimo, 19mm. Pintura a pó tipo híbrida nas superfícies metálicas. Acabamento com sapatas e ponteiros injetados em polipropileno.

**Referência comercial: Linha Spin Cavaletti.**