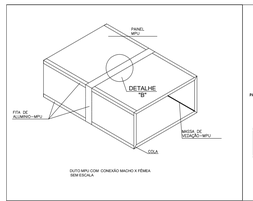
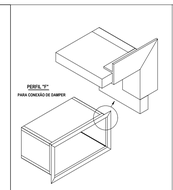
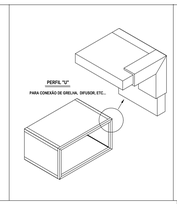
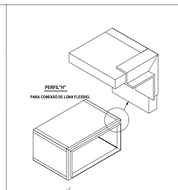


DUTO MPU COM CONEXÃO MACHO X FÊMEA
SEM ESCALA





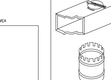


INSTALAÇÃO DAS JUNTAS FLEXÍVEIS NO DUTOS MPU

FASE A
PREPARAÇÃO
MEDIR E INSTALAR UMA JUNTA FLEXÍVEL E NECESSÁRIO USAR 4 PEDAÇOS DO PERFIL "U" CORTADOS NA PARTE SUPERIOR DA TAMPA DO DUTO. DEIXAR A DISTÂNCIA ENTRE OS DUTOS MEDIDA ENTRE OS DUTOS MEDIDO 210 mm. NOTA: PARA QUE A JUNTA FLEXÍVEL NÃO FIQUE TENSIONADA, DEIXAR UMA FOLGA DE 5 mm. A COLOCAÇÃO DO PERFIL PODE SER USADO UM MARTELO DE BORRACHA.

FASE B
COLOCANDO OS CANTOS

FASE C
COLOCANDO O PERFIL "U"



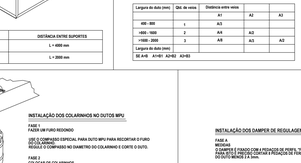
ANTES DE COLOCAR OS PERFIS É NECESSÁRIO COLOCAR OS CANTOS DE REFORÇO NOS QUATRO CANTOS DOS DUTOS. AS VEZES ESTE CANTOS PRECISAM SER COLOCADOS OU FIXADOS NO LUGAR COM PARAFUSOS E NITRO A PARAFUSANTE. ISSO GARANTE QUE O CANTO FIQUE NO LUGAR ENTRE O PERFIL E O DUTO.

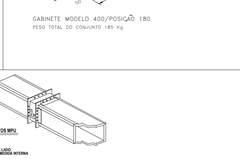
SUPOS DE FIXAR OS A PARA PERFIL NOS PEDAÇOS DO PERFIL "U", COLOQUE UMA FITA ESPUMOSA ENTRE O PERFIL E O DUTO PARA NÃO PASSAR AR. OBS: A FIXAÇÃO DOS PERFIS PODE SER USADO UM MARTELO DE BORRACHA.

FASE D
COLOCANDO A JUNTA FLEXÍVEL

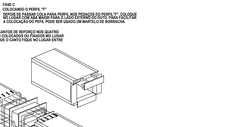
COLOQUE A JUNTA FLEXÍVEL NO LUGAR E PRENDA A NO PERFIL COM REBITE POP OU COM PARAFUSOS.

Detalhe "A" - SEM ESCALA





OBS.: PARA DUTOS COM SEÇÃO MENOR OU IGUAL A 1000 mmL



OBS.: PARA DUTOS COM SEÇÃO MAIOR QUE 1000 mmL

DUTO MPU COM PERFIL DE CONEXÃO
SEM ESCALA

INSTALAÇÃO DAS PORTAS DE INSPEÇÃO

PORTA NE INSPEÇÃO FABRICADA COM O PROPRIO PAINEL "MPU" (LTADO, "U" E PERFIL "L"

FASE I
COLOCAR O PERFIL "U"
ABRIR UM BURACO NO DUTO OR CORTE "U" A 90° COLOCAR O PERFIL "U" NO BURACO DO DUTO, APLICAR COLA NO PERFIL E COLO NO DUTO

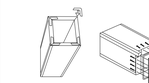
FASE 2
FABRICAÇÃO DA PORTA DE INSPEÇÃO

A PORTA DE INSPEÇÃO É FEITA COLO NADO UM PERFIL "L" NO PRÓPRIO PAINEL "MPU" CONFORME A FIGURA. PARA FAZER O CORTE O PERFIL "L" A 45°, APLIQUE COLA E COLOQUE NA PORTA

FASE 3
APLICAÇÃO DA FITA ESPUMOSA E FIXAÇÃO DA PORTA

PARA MELHORAR A VEDAÇÃO USE UMA FITA ESPUMOSA, QUE VEM DE 5 EM 5 COLUNAS DE PEDRA, "U" ADESIVO A PARTE DE 5 EM 5 COLUNAS DE PEDRA E COLO NO DUTO NO LUGAR E FIXADA COM PARAFUSOS AUTO-ATARRACHANTES.

DUTO MPU COM CONEXÃO MACHO X FÊMEA



OBS.: PARA DUTOS COM SEÇÃO MAIOR QUE 1000 mm

CORTAR AS EXTREMIDADES DO DUTO A 45°
APLICAR A COLA E FAZER O ARREMATE COM A FITA

DETALHE DA CONSTRUÇÃO DA PORTA DE INSPEÇÃO

RECINTO INTERNO

OBS.: APLICAÇÃO DA FITA EM TODAS AS EMENDAS DO DUTO

Pressão (Pa)	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350
Espessura (mm)	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5	1,7	1,7	2,0	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
Medida A (mm)	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
B	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
C	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
D	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
E	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
F	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
G	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
H	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
I	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
J	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
K	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
L	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
M	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
N	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Nº de parafusos	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Obs.: 1 em alumínio	Dependendo da pressão e dimensão do duto a quantidade de parafuso aumenta horizontalmente em paralelo													

PORTA DE INSPEÇÃO

SUPORTE PARA SUSTENTAÇÃO

LADO MAIOR	DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES
até 500 mm	L = 4000 mm
acima de 1000 mm	L = 2000 mm

VEIO DEFLETOR

Largura do duto (mm)	Qtd. de veios	Distância entre veios		
		A1	A2	A3
400 - 800	1	A3		
>800 - 1600	2	A4	A3	
>1600 - 2000	3	A5	A3	A3
Largura do duto (mm)				
32 A=5 A1=81 A2=62 A3=83				

MACHO FÊMEA

CORTAR AS EXTREMIDADES DO DUTO A 45°
APLICAR A COLA E FAZER O ARREMATE COM A FITA

Detalhe "B" - SEM ESCALA

INSTALAÇÃO DOS COLARINHOS NO DUTOS MPU

FASE I
FAZER UM FURO REDONDO

USE O COMPASSO ESPECIAL PARA DUTO MPU PARA RECORTAR O FURO REDONDO
REGULE O COMPASSO NO DIAMETRO DO COLARINHO E CORTE O DUTO.

FASE 2
COLOCAR OS COLARINHOS

FASE C COLOCANDO O PERFIL "S"
DEPOIS DE FIXADO OS A PARA PERFIL NOS PEDAÇOS DO PERFIL "U", COLOQUE UMA FITA ESPUMOSA ENTRE O PERFIL E O DUTO PARA NÃO PASSAR AR. OBS: A FIXAÇÃO DOS PERFIS PODE SER USADO UM MARTELO DE BORRACHA.

PASSE O COLARINHO PELO FURO COM AS ABAS PARA DENTRO DO DUTO E DEPOIS VIRE AS ABAS PARA FORA E COLARINHO NO SEU LUGAR. PARA MELHORAR A VEDAÇÃO USE UMA FITA ESPUMOSA, PASSE NAS SUA EXTENSÃO DO LADO EXTERNO DO COLARINHO.

CORTAR AS EXTREMIDADES DO DUTO A 45°
APLICAR A COLA E FAZER O ARREMATE COM A FITA

Detalhe "B" - SEM ESCALA

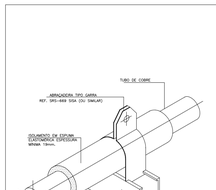
INSTALAÇÃO DOS DAMPER DE REGULAGEM NO DUTOS MPU.

FASE A
MEDIDAS
MEDIR E CORTAR O FUNDO COM A FIXAÇÃO DE PERFIL "U" EM CADA LADO. PARA MELHOR E PERFEITO CORTAR A POSIÇÃO DE PERFIL "U" NA MESMA INTERNA DO DUTO MENOS 2 A 3mm.

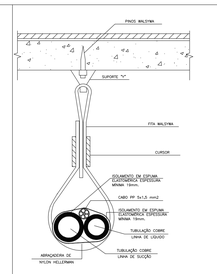
FASE C
COLOCANDO O PERFIL "S"
DEPOIS DE FIXADO OS A PARA PERFIL NOS PEDAÇOS DO PERFIL "U", COLOQUE UMA FITA ESPUMOSA ENTRE O PERFIL E O DUTO PARA NÃO PASSAR AR. OBS: A FIXAÇÃO DOS PERFIS PODE SER USADO UM MARTELO DE BORRACHA.

FASE B
COLOCANDO OS CANTOS
ANTES DE COLOCAR OS PERFIS É NECESSÁRIO COLOCAR OS CANTOS DE REFORÇO NOS QUATRO CANTOS DOS DUTOS. AS VEZES ESTE CANTOS PRECISAM SER COLOCADOS OU FIXADOS NO LUGAR COM PARAFUSOS E NITRO A PARAFUSANTE. ISSO GARANTE QUE O CANTO FIQUE NO LUGAR ENTRE O PERFIL E O DUTO.

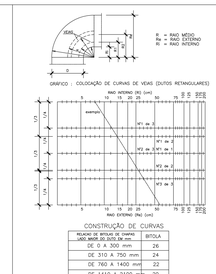
O DAMPER É FIXADO NO PERFIL COM REBITE POP OU PARAFUSO / PORCA PARA MELHORAR A VEDAÇÃO COLOQUE UMA FITA ESPUMOSA ENTRE O DAMPER E O PERFIL



DETALHE DE SUPORTE E ISOLAMENTO DA TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA



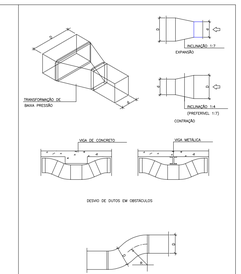
DETALHE DE FIXAÇÃO TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA



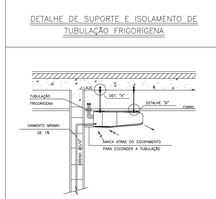
CONSTRUÇÃO DE CURVAS

RELAÇÃO DE BITOLAS DE CHAPAS (ABG) MADEIRA (S) AÇOS (M) mm	BITOLA
DE 0 A 300 mm	26
DE 310 A 750 mm	24
DE 760 A 1400 mm	22
DE 1410 A 2100 mm	20
DE 2110 A 3000 mm	18

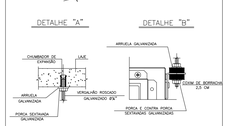
DETALHE CONST. PARA VEIAS INTERNAS NOS DUTOS



DETALHE DE TRANSFORMAÇÃO E DESVIOS DE DUTOS



DETALHE "A" DETALHE "B"

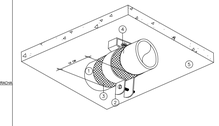


DETALHE DE INSTALAÇÃO DO EVAPORADOR TIPO TETO APARENTE

Tubo x Isolamento	Ref. R.P.
1/4"	2090
1/2"	2091
1/4"	2092
1"	2093
1 - 1/4"	2094
1 - 1/2"	2095
2"	2096
2 - 1/2"	2097
3"	2098

* FABRICANTE REFERÊNCIA — REAL PERFIL

ITEM	DESCRIÇÃO
1	TUBULAÇÃO DE GÁS REFRIGERANTE
2	BRAÇADEIRA "S" (VIDE TABELA ABAIXO)
3	CHAPA DE AÇO GALVANIZADA # 20
4	CHUMBADOR
5	LAJE DE TETO



DETALHE DA BRAÇADEIRA PARA FIXAÇÃO DA TUBULAÇÃO DE GÁS REFRIGERANTE

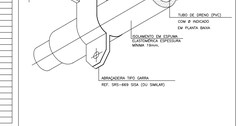
ITEM	DESCRIÇÃO
1	TUBULAÇÃO DE GÁS REFRIGERANTE
2	ISOLAMENTO EM ESPUMA ELASTOMÉRICA ESPESSURA MÍNIMA 19mm, COM ESPESSURA
	CONFORME TABELA ABAIXO — (FABR. ARMSTRONG) (*)

(*) NO CASO DE TUBULAÇÃO EXPOSTA AO TEMPO, O ISOLAMENTO DEVERÁ:
- RECEBER PROJEÇÃO MECÂNICA, CONSIDERANDO AS SEGUINTES OPÇÕES:
- PARA ESPESSURA DE 25mm — ISOLAMENTO ARMAFLEX 25mm (FABR. ARMSTRONG)
- PARA ESPESSURA ACIMA DE 25mm — ISOLAMENTO ARMAFLEX 25mm (FABR. ARMSTRONG)
- RECEBER PROTEÇÃO MECÂNICA ATRAVÉS DE TUBULAÇÃO DE "PVC" (DIÂMETRO 150m, OU;
- RECEBER PROTEÇÃO MECÂNICA ATRAVÉS DE ALUMÍNIO CORRUGADO.

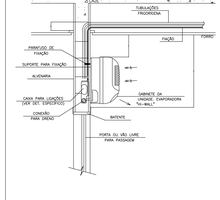
TABELA (REF. AF./ARMAFLEX T=1 1/4")

TUBO DE COBRE (pol.)	ESPESSURA NOMINAL CRESCENTE (mm)
1/4"	—
1/2"	—
5/8"	—
3/4"	32,0
7/8"	32,0
1"	—
1 - 1/8"	33,5
1 - 3/8"	35,0
1 - 5/8"	36,5
—	37,5
2 - 1/8"	38,0
—	39,0
2 - 5/8"	39,5
—	41,0
3 - 1/2"	41,5
3 - 5/8"	42,5
—	43,0
—	44,5
—	45,0
—	45,0

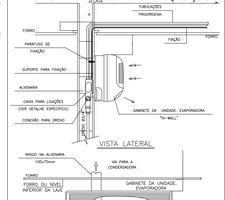
DETALHE DE ISOLAMENTO DA TUBULAÇÃO GÁS REFRIGERANTE



DETALHE DE ISOLAMENTO PARA TUBULAÇÃO DE DRENAGEM EM TRECHOS APARENTES



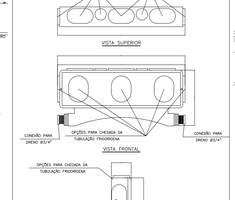
DETALHE DE INSTALAÇÃO DO EVAPORADOR TIPO "HI-WALL" EM BANDEIRAS DE PORTA OU VÃO PARA PASSAGEM



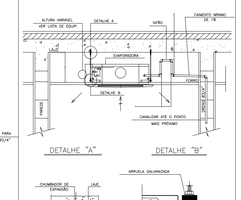
VISTA LATERAL

VISTA FRONTAL

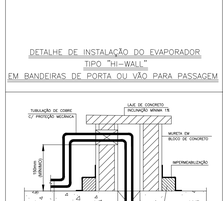
DETALHE DE INSTALAÇÃO DO EVAPORADOR TIPO "HI-WALL"



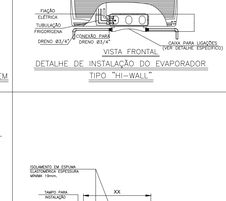
DETALHE DA CAIXA TERMINAL PARA INTERLIGAÇÕES EM EVAPORADORES TIPO HI-WALL



DETALHE DE INSTALAÇÃO DO EVAPORADOR DO TIPO CASSETE – 4 VIAS

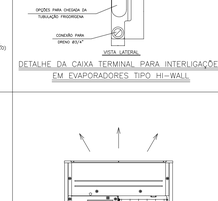


DETALHE DE PASSAGEM DE TUBULAÇÃO PELA LAJE



*VER NV. ESPECIFICADAS EM PLANTA BAIXA

DETALHE DE CANALETA PRÉ MOLDADA PARA PASSAGEM DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA SOBRE LAJE OU PISO



DETALHE DE INSTALAÇÃO DOS CONDENSADORES VRF/VRV

DETALHE DE ESTRUTURA PARA SUPORTE DE EQUIPAMENTOS EM LAJES DE TETO

ESPECIFICAÇÕES DOS EQUIPAMENTOS E GRELHAS

ITEM	QTDE	CODIGO	DESCRIÇÃO	PONTO FORÇA
01	01	UC-01	Unidade Condensadora VRF, com todos os módulos 100% inverter compostas de comando com protocolo aberto e gás refrigerante R410A, 170,600btu/h, dimensões: 1340x1635x825mm (LxAxP), Peso: 366 Kg, modelo de ref.: MV6-500WV2DN1, marca ref.: Midea Carrier	11,57kW 64,20A 220V 3F+T
02	01	UE-01	Unidade Evaporadora (VRF) tipo Pisoteo inverter com controle remoto sem fio, 38.200btu/h, dimensões: 1670x680x244mm (LxAxP), Peso: 48Kg, modelo de ref.: MI2-112LDHN1, marca ref.: Midea Carrier	1,7A 220V 2F+T
03	01	UE-02	Unidade Evaporadora (VRF) tipo Hiwall inverter com controle remoto sem fio, 19.100btu/h, dimensões: 990x315x223mm (LxAxP), Peso: 12,8Kg, modelo de ref.: MI2-56GDHN1, marca ref.: Midea Carrier	0,58A 220V 2F+T
04	01	UE-03	Unidade Evaporadora (VRF) tipo Hiwall inverter com controle remoto sem fio, 15.400btu/h, dimensões: 990x315x223mm (LxAxP), Peso: 12,6Kg, modelo de ref.: MI2-45GDHN1, marca ref.: Midea Carrier	0,56A 220V 2F+T
05	07	UE-04/05/06/07 08/09/10	Unidade Evaporadora (VRF) tipo Hiwall inverter com controle remoto sem fio, 12.300btu/h, dimensões: 990x315x223mm (LxAxP), Peso: 11,4Kg, modelo de ref.: MI2-36GDHN1, marca ref.: Midea Carrier	0,45A 220V 2F+T
06	02	UE-11/12	Unidade Evaporadora (VRF) tipo Hiwall inverter com controle remoto sem fio, 9.600btu/h, dimensões: 833x280x203mm (LxAxP), Peso: 9,5Kg, modelo de ref.: MI2-28GDHN1, marca ref.: Midea Carrier	0,32A 220V 2F+T
07	04	UE-13/14/15/16 UC-02/03/04/05	Split System tipo Pisoteto inverter 36.000 btu/h, somente frio, modelo ref.: 42ZQVC36C5 (1200x230x700mm) / 38CCVBS60515MC (572x760x572mm), marca ref.: Carrier	4,4kW 220V 2F+T
08	13	AE-01/02/03/04/ 05/06/07/08/09/ 10/11/12/13	Insuflador de ar (renovação de ar), completo com veneziana de admissão de ar, 93 m3/h, com filtro G4, Peso: 3Kg, modelo ref.: Split Vent, marca ref.: Sicflux	0,05kW 220V 2F+T
09	01	AE-14	Insuflador de ar in line, vazão: 470 m3/h, pressão estática: 5 mmca, filtro G4+M5, Dimensões: 280x245x680mm (LxAxP), Peso: 32Kg, modelo de ref.: MAXX 200 S + FILBOX QUAD 200, marca ref.: Sicflux	0,72kW 220V 2F+T
10	02	EX-01/02	Micro Exaustor completo com veneziana, 280 m3/h, modelo ref.: NM280, marca ref.: Ventokit	0,05KW 127/220V 2F+T
11	02	EX-03/04	Micro Exaustor completo com veneziana, 160 m3/h, modelo ref.: NM160, marca ref.: Ventokit	0,05KW 127/220V 2F+T
12	01	CA-01	Cortina de ar, comprimento 150cm, com controle remoto, modelo ref.: Ca-1215C, marca ref.: EOS	0,24kW 220V 2F+T
13	03		Grelha de insuflamento, simples deflexão com aletas móveis e registro, 225x165 mm, modelo ref.: AT-DG, marca ref.: Trox	
14	01		Veneziana para descarga e tomada de ar, aletas fixas, 225x165 mm, modelo ref.: AW-G, marca ref.: Trox	
15	04		Grelha para porta, dupla moldura no cor aluminio natural, 325x225 mm, modelo ref.: AGS, marca ref.: Trox	

LEGENDA

▶	Ponto de Força
✣	Ponto de Dreno
LS	Linha Sucção (Frigorígena)
LL	Linha Líquido (Frigorígena)
UC	Unidade Condensadora
UE	Unidade Evaporadora
AE	Ar externo (Renovação)
EX	Exaustor
CA	Cortina de ar
PA	Purificador de ar

DESCRIÇÕES GERAIS

01 - Os drenos deverão ser de 32 mm de diâmetro e direcionados para caixas sifonadas, ou existentes ou a serem executadas, caso não dê para colocar em caixas sifonadas, necessário fazer sifão nas redes de dreno. Os drenos podem ser unificados, caso tenham mais de duas evaporadoras conectadas na mesma rede, a rede principal deverá utilizar o diâmetro de 32 mm. Os pontos de dreno das evaporadoras tipo Hiwall deverão ser instaladas a 2,15 metros do piso. Os pontos para as evaporadoras tipo Cassete, serão colocados 10 cm acima do forro. Para as Splits tipo Pisoteto, o ponto hidráulico será instalado a 3,0 metros do piso. Os drenos instalados acima do forro com caídas horizontais, deverão ser isolados para evitar condensação.

02 - As linhas frigorígenas serão nas bitolas conforme indicadas em projeto, caso mude as distâncias ou o fabricante, necessário seguir a tabela indicada do fabricante, deverão ser isoladas com espuma tipo Armaflex 19mm, nos mesmos diâmetros das tubulações indicadas. Para as áreas externas, necessário prever proteção mecânica para os isolamentos, para garantir durabilidade dos mesmos.

03 - As condensadoras tipo VRF serão instaladas em cima de vigotas de concreto, conforme indicado em projeto, necessário prever manta de borracha entre a vigota e as máquinas para evitar vibrações.

04 - Para o dimensionamento dos equipamentos foram considerados que todas as janelas e portas de vidros dos ambientes tenham persiana, conforme diretriz.

05 - As instalações deverão ser efetuadas de acordo com os manuais técnicos dos equipamentos e normas vigentes.

06 - Os ventiladores de renovação tipo SplitVent serão instalados nas paredes dos ambientes, na altura de 2,9 metros do piso, o ponto elétrico é por dentro do ambiente, as que coincidir com as janelas, necessário fazer a instalação nos basculantes, travando o mesmo e colocando um suporte para o mesmo, demais ventiladores de renovação serão fixados na laje. Os exaustores serão instalados no forro onde tiver ou em paredes de acordo com cada ambiente. Para os locais que tenham exaustores ou renovação de ar independentes, necessário prever o acionamento do mesmo juntamente com a iluminação dos ambientes, demais ambientes, necessário prever programador horário, tipo timmer.

07 - Instalar as grelhas de portas a 20 cm do chão até a parte de baixo da mesma.

08 - Necessário instalar válvulas de bloqueio, tipo GBC, em todas as evaporadoras tipo VRF.

09 - Para a despressurização dos ambientes de renovação de ar, necessário deixar uma fresta de no mínimo 1cm entre a porta e o piso.

10 - Todos ambientes que tiverem exaustão necessário prever venezianas nas portas ou porta veneziana, de acordo com cada ambiente.

11 - Foi previsto uma sanca de gesso para tampar as tubulações frigoríficas e dutos de ar.

12 - Necessário prever veios nas curvas 90º dos dutos de renovação de ar, de acordo com os projetos de detalhes.

13 - As evaporadoras tipo Pisoteto serão instaladas por suportes tipo mão francesa fixadas nas vigas, à 3 metros de altura, conforme posição em projeto, já as evaporadoras tipo Hiwall serão instaladas nas paredes, à 2,1 metros de altura, conforme posição em projeto.

NOTAS GERAIS

1	COTAS EM CENTÍMETROS
2	CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL
3	VIDE ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS NO CADERNO DE ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS E SERVIÇOS

OBSERVAÇÕES:
CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL;
NÃO UTILIZE ESCALA SOBRE PAPEL;
EM CASO DE CONFLITO DE COTAS, PREVALECE A DO DESENHO DE MAIOR ESCALA;
EM CASO DE DUVIDAS, CONSULTE SEMPRE O RESPONSAVEL TÉCNICO;
REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL DESTE DESENHO ESTA PROIBIDA. DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS DE ACORDO COM A LE