



CNC | Fecomércio MG  
Sindicatos Empresariais | Senac

# CADERNO DE ESPECIFICAÇÕES

## AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA UNIDADES DO SESC EM MINAS

ELABORADO POR:	PALOMA DAMASCENO MICHELLE MOURA TEIXEIRA NATHÁLIA DIAS ISABELA NOGUEIRA CAMPOLINA	DATA:	<b>JUNHO/2024</b>
----------------	--	-------	-------------------

### CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição	Data
00	Emissão inicial	ABR/24
01	Revisão	MAIO/24
02	Revisão	MAIO/24
03	Revisão	MAIO/24
04	Revisão	JUNHO/24

## SUMÁRIO

<b>1.</b>	<b>DIRETRIZES DE PROJETO.....</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO .....</b>	<b>3</b>
	<b>ARMAZENAGEM.....</b>	<b>4</b>
2.1.	ARMÁRIO EM AÇO, 4 PORTAS – PREVISÃO PARA CHAVE .....	4
2.2.	ARMÁRIO EM AÇO, 10 PORTAS – PREVISÃO PARA CHAVE .....	6
2.3.	ARMÁRIO EM AÇO, 8 PORTAS – PREVISÃO PARA CADEADO .....	8
2.4.	ARMÁRIO ALTO .....	10
2.5.	ARMÁRIO BAIXO .....	11
2.6.	GAVETEIRO VOLANTE .....	11
2.7.	GAVETEIRO VOLANTE COM GAVETA DE PASTA SUSPensa .....	12
2.8.	ARQUIVO PARA PASTAS SUSPENSAS .....	13
2.9.	NICHO .....	13
	<b>ASSENTOS .....</b>	<b>14</b>
2.10.	CADEIRA EXECUTIVA .....	14
2.11.	POLTRONA SPOT .....	14
2.12.	POLTRONA ESPERA .....	15
2.13.	BANQUETA DE APROXIMAÇÃO .....	15
2.14.	LONGARINA COM BRAÇOS .....	16
2.15.	LONGARINA SEM BRAÇOS .....	16
2.16.	CADEIRA DE APROXIMAÇÃO COM APOIO DE BRAÇO .....	17
2.17.	CADEIRA DE APROXIMAÇÃO EMPILHÁVEL SEM APOIO DE BRAÇO .....	17
2.18.	CADEIRA GIRATÓRIA ALTA SEM BRAÇOS .....	18
2.19.	CADEIRA GIRATÓRIA ALTA .....	19
2.20.	CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO DE BRAÇOS .....	19
2.21.	POLTRONA PARA ÁREA EXTERNA .....	20
2.22.	BANCO PARA VESTIÁRIO .....	20
2.23.	PUFE HEXAGONAL MÉDIO .....	21
2.24.	PUFE HEXAGONAL BAIXO .....	22
	<b>MESAS.....</b>	<b>23</b>
2.25.	MESA DE REUNIÃO BOTE – SALA DE REUNIÃO .....	23
2.26.	MESA DE REUNIÃO BOTE – SALA GERÊNCIA .....	24
2.27.	MESA RETANGULAR – 90CM .....	25
2.28.	MESA RETANGULAR – 100CM .....	26
2.29.	MESA RETANGULAR – 120CM .....	27
2.30.	MESA RETANGULAR – 150CM .....	28
2.31.	MESA EM L – 120x160CM .....	29
2.32.	MESA DE CENTRO ÁREA EXTERNA .....	30
2.33.	MESA REDONDA MÉDIA .....	31
2.34.	MESA REDONDA ALTA .....	31
2.35.	MESA REDONDA 110CM .....	32
2.36.	MESA APOIO SOFÁS/ ESTOFADOS .....	32
	<b>EXPOSITOR.....</b>	<b>33</b>
2.37.	EXPOSITOR PARA LIVROS .....	33
	<b>MOBILIÁRIO PARA POSTO DE CENTRAL DE ATENDIMENTO .....</b>	<b>34</b>
2.38.	CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO DE BRAÇO PARA POSTOS DE TRABALHO .....	34

## 1. DIRETRIZES DE PROJETO

Os itens objeto deste Memorial Descritivo deverão apresentar conformidade com as especificações das Normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT, em especial com as normas indicadas a seguir:

- ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras. Requisitos e Métodos de ensaio;
- NR 17 – Ergonomia;
- NBR 9050:2015 – Acessibilidade a Edificações, Mobiliário, Espaços e Equipamento Públicos.
- NBR 7008

Quando não houver menção de acabamentos no Memorial Descritivo, eles serão definidos posteriormente pela Contratante.

A mão-de-obra deverá ser especializada, objetivando a qualidade e perfeição no acabamento dos serviços.

Não serão aceitas peças, placas, suportes, ferragens, superfícies de trabalho, portas, gavetas etc., empenadas, com manchas, trincas, rasgos, furos, riscos e sujeiras.

As peças de fixação deverão garantir a resistência necessária ao conjunto e considerando a demanda por ajustes de layout ao longo da vida útil do mobiliário, com montagens e desmontagens, a Contratada deverá se responsabilizar pela substituição destas peças pelo período de 5 (cinco) anos a contar da entrega, cabendo a Contratante encaminhar as peças danificadas para a troca.

Os materiais fornecidos deverão estar garantidos contra quaisquer defeitos de fabricação do material empregado, incluindo substituição do produto, peças e mecanismos pelo prazo mínimo de 12 (doze) meses, nas condições dos respectivos fabricantes, devendo a Contratada substituí-los, por sua conta e no prazo de 10 (dez) dias úteis, os que forem considerados inadequados às especificações, ou que tenham sofrido danos ou avarias no transporte ou descarga, que comprometam o seu uso regular e adequado.

**O prazo de garantia deve ser contado a partir da data de entrega dos materiais pelo Contratante.**

Para subsidiar o trabalho de análise dos produtos, juntamente com a proposta comercial deverão ser apresentados os documentos a seguir:

- Catálogo, Folder ou Prospecto de todos os produtos, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente para as devidas avaliações, demonstrando à perfeita adequação a linha de produtos das especificações requeridas neste documento.

## 2. ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO

### Notas gerais:

As medidas indicadas nos desenhos ou especificações são mínimas. Admite-se a tolerância de 10mm a mais no tamanho total do móvel, e nas espessuras, de até 5mm a mais.

---

**2.1. Armário em aço, 4 portas – previsão para chave**

---



*Figura 1 Armário guarda-volumes (imagem meramente ilustrativa)*

Armário guarda-volumes em aço com 4 portas, com previsão para chave.

Dimensões: L 980 a 1020mm  
P 400-480mm  
A 1800 a 1900mm (com pés)

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante

Armário em aço chapa de aço galvanizado, 4 portas por coluna. Fabricado em chapa galvanizada resistente a corrosão.

Acabamento em pintura antimicrobiana e bactericida (nanotecnologia). Dobras enroladas, livre de arestas cortantes. Dobradiças reforçadas com 5 travas. Suporte para armário com sapatas reguladoras. Portas com ventilação e previsão para fechamento com cadeado.

O armário deve ser estável à colocação e retirada de material dos seus compartimentos, sem risco de tombamento.

Estrutura na cor cinza e cor das portas a ser definida posteriormente.

Cada porta deverá ter uma divisória interna na vertical, separando a largura em 2 partes iguais. Uma das divisões deve ter 2 prateleiras horizontais, criando 2 nichos de alturas iguais, com tolerância de 10mm para as alturas dos nichos.

**a) Material:**

Fabricação mínima em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 ZC/X/D e Cristais normais, com 25 a 30 micras de zinco – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa 0,50 mm (GSG – 26) – base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa 1,25 mm (GSG- 18) (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação do fabricante da chapa, Certificado de Qualidade de Zincagem das chapas conforme NBR 7008).

**b) Estrutura:**

Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção.

**c) Pintura:**

Eletroestática epóxi-pó em todo o armário, externa e internamente, proporcionando cobertura total e uniforme com espessura de 70 a 110 micras, secada em estufa a 200°C. A pintura deve ser homogênea na estrutura e portas, com tinta antimicrobiana e bactericida, evitando a adesão das partículas de poeira e permite fácil e rápida limpeza. (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação dos laudos de Corrosão por exposição à névoa salina, material metálico revestido (com pintura) conforme NBR-17088, por laboratório acreditado pelo INMETRO com no mínimo de 850h e de Corrosão de material metálico revestido (com pintura) por exposição à atmosfera úmida saturada conforme NBR-8095, por laboratório acreditado pelo INMETRO com no mínimo de 850h).

**d) Ventilação:**

Para maior fluxo de ar, aproximadamente 11 estampagens vazadas na parte superior do quadro frontal de aproximadamente A35mm x L4mm. Na porta ventilação, centralizada no sentido vertical no lado direito de cada porta com furos de 5 a 6mm de diâmetro, numa faixa de aproximadamente 75mm de largura.

**e) Portas:**

Embutidas no corpo do armário, com 1 reforço rígido na parte interna no sentido vertical. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. Devem ter um batente de borracha para um fechamento mais silencioso.

**f) Fechaduras:**

Fecho pitão confeccionado em Zamak cromo acetinado, com vão interno para transpasse do cadeado em 7mm a 8mm e giro 90° graus, embutidas na estrutura das portas, ou fecho com dispositivo tambor de giro 90°, com 2 chaves identificadas por numeração estampada no tambor e nas chaves, comprovando que cada conjunto é diferente do outro, independentemente do número de portas. As chaves só saem do tambor na posição fechada. Escudo confeccionado em poliestireno de alto impacto acoplado na porta do armário, localizado em volta ao fecho, para proteger a pintura da porta de possíveis riscos de chaves/chaveiros, e uma cavidade para colocar etiqueta de identificação em cada compartimento.

**g) Tranca Interna:**

Lingueta interna confeccionada em matéria prima bi cromatizada reforçada com 3mm de espessura.

**h) Dobradiças:**

Internas à estrutura do armário, mínimo de 2 dobradiças na porta, com no mínimo 5 conexões. As dobradiças em conjunto com a estrutura do armário deverão ser encaixadas de tal forma que não permitam a retirada do pino articulação pelo lado externo. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado. A fixação das dobradiças nas portas deve ser pelo processo de solda ponto elétrica, para que a camada de zincagem da chapa tenha o mínimo de agressão e assim manter suas propriedades. A fixação das dobradiças no armário deve ser por rebites que não tenham acesso externo, proporcionando fácil troca da porta caso tenha avaria que não afete o quadro frontal.

**i) Divisórias/Prateleiras dos compartimentos:**

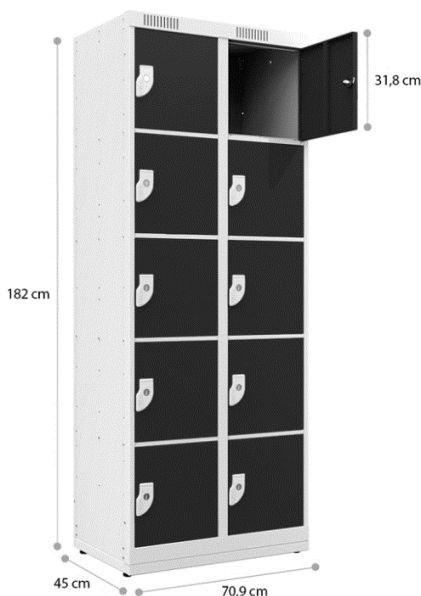
com dobras que formam o quadro para que as portas fiquem embutidas no corpo do armário, que também servem para aumentar a resistência a peso. Fixadas por rebites.

**j) Sistema de Montagem:**

Para evitar agressão ao tratamento de zincagem da chapa pelo processo de solda, os armários devem ser montados por um processo de rebites em alumínio. Rebites alojados na estrutura que permitem o alinhamento face a face das laterais dos armários. A união das peças como laterais, teto, fundo, prateleiras etc., devem ser perfeitas para que não fiquem frestas, e assim proporcionar um aspecto de bom acabamento.

**Referência comercial: Nilko modelo cód. NK 2702 ou equivalente.**

## 2.2. Armário em aço, 10 portas – previsão para chave



*Figura 2 Armário guarda-volumes (imagem meramente ilustrativa)*

Armário guarda-volumes em aço com 10 portas, com previsão para chave.

Dimensões:

L 680-710mm

P 400-480mm

A mínima 1800 a 1950mm (com pés)

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante

Armário em aço chapa de aço galvanizado, 10 portas, 5 portas por coluna. Fabricado em chapa galvanizada resistente a corrosão.

Acabamento em pintura antimicrobiana e bactericida (nanotecnologia). Dobras enroladas, livre de arestas cortantes. Dobradiças reforçadas com 5 travas. Suporte para armário com sapatas reguladoras. Portas com ventilação e previsão para fechamento com chave.

O armário deve ser estável à colocação e retirada de material dos seus compartimentos, sem risco de tombamento.

Estrutura na cor cinza e cor das portas a ser definida posteriormente.

### a) Material:

Fabricação mínima em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 ZC/X/D e Cristais normais, com 25 a 30 micras de zinco – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa 0,50 mm (GSG – 26) – base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa 1,25 mm (GSG- 18) (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação do fabricante da chapa, Certificado de Qualidade de Zincagem das chapas conforme NBR 7008).

### b) Estrutura:

Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção.

### c) Pintura:

Eletrostática epóxi-pó em todo o armário, externa e internamente, proporcionando cobertura total e uniforme com espessura de 70 a 110 micras, secada em estufa a 200°C. A pintura deve ser homogênea na estrutura e portas, com tinta antimicrobiana e bactericida, evitando a adesão das partículas de poeira e permite fácil e rápida limpeza. (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação dos laudos de Corrosão por exposição à névoa salina, material metálico revestido (com pintura) conforme NBR-17088, por laboratório acreditado

pelo INMETRO com no mínimo de 850h e de Corrosão de material metálico revestido (com pintura) por exposição à atmosfera úmida saturada conforme NBR-8095, por laboratório acreditado pelo INMETRO com no mínimo de 850h).

**d) Ventilação:**

Para maior fluxo de ar, aproximadamente 11 estampagens vazadas na parte superior do quadro frontal de aproximadamente A35mm x L4mm. Na porta ventilação, centralizada no sentido vertical no lado direito de cada porta com furos de 5 a 6mm de diâmetro, numa faixa de aproximadamente 75mm de largura.

**e) Portas:**

Embutidas no corpo do armário, com 1 reforço rígido na parte interna no sentido vertical. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. Devem ter um batente de borracha para um fechamento mais silencioso.

**f) Fechaduras:**

Fecho pitão confeccionado em Zamak cromo acetinado, com vão interno para transpasse do cadeado em 7mm a 8mm e giro 90° graus, embutidas na estrutura das portas, ou fecho com dispositivo tambor de giro 90°, com 2 chaves identificadas por numeração estampada no tambor e nas chaves, comprovando que cada conjunto é diferente do outro, independentemente do número de portas. As chaves só saem do tambor na posição fechada. Escudo confeccionado em poliestireno de alto impacto acoplado na porta do armário, localizado em volta ao fecho, para proteger a pintura da porta de possíveis riscos de chaves/chaveiros, e uma cavidade para colocar etiqueta de identificação em cada compartimento.

**g) Tranca Interna:**

Lingueta interna confeccionada em matéria prima bi cromatizada reforçada com 3mm de espessura.

**h) Dobradiças:**

Internas à estrutura do armário, mínimo de 2 dobradiças na porta, com no mínimo 5 conexões. As dobradiças em conjunto com a estrutura do armário deverão ser encaixadas de tal forma que não permitam a retirada do pino articulação pelo lado externo. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado. A fixação das dobradiças nas portas deve ser pelo processo de solda ponto elétrica, para que a camada de zincagem da chapa tenha o mínimo de agressão e assim manter suas propriedades. A fixação das dobradiças no armário deve ser por rebites que não tenham acesso externo, proporcionando fácil troca da porta caso tenha avaria que não afete o quadro frontal.

**i) Divisórias/Prateleiras dos compartimentos:**

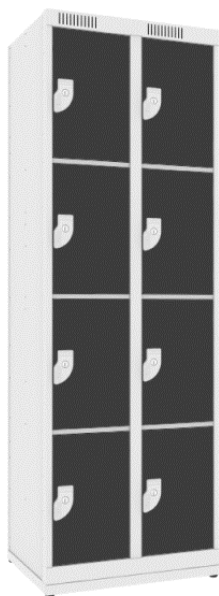
com dobras que formam o quadro para que as portas fiquem embutidas no corpo do armário, que também servem para aumentar a resistência a peso. Fixadas por rebites.

**j) Sistema de Montagem:**

Para evitar agressão ao tratamento de zincagem da chapa pelo processo de solda, os armários devem ser montados por um processo de rebites em alumínio. Rebites alojados na estrutura que permitem o alinhamento face a face das laterais dos armários. A união das peças como laterais, teto, fundo, prateleiras etc., devem ser perfeitas para que não fiquem frestas, e assim proporcionar um aspecto de bom acabamento.

**Referência comercial: Nilko, cód. NK 2335 ou equivalente.**

### 2.3. Armário em aço, 8 portas – previsão para cadeado



*Figura 3 Armário guarda-volumes (imagem meramente ilustrativa)*

Armário guarda-volumes em aço com 8 portas, com previsão para cadeado.

Dimensões:

L 600-650mm

P 400-480mm

A mínima 1800 a 1900mm (com pés)

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante

Armário em aço chapa de aço galvanizado, 8 portas, 4 portas por coluna. Fabricado em chapa galvanizada resistente a corrosão.

Acabamento em pintura antimicrobiana e bactericida (nanotecnologia). Dobras enroladas, livre de arestas cortantes. Dobradiças reforçadas com 5 travas. Suporte para armário com sapatas reguladoras. Portas com ventilação e previsão para fechamento com cadeado.

O armário deve ser estável à colocação e retirada de material dos seus compartimentos, sem risco de tombamento.

Estrutura na cor cinza e cor das portas a ser definida posteriormente.

**a) Material:**

Fabricação mínima em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa conforme norma NBR 7008 ZC/X/D e Cristais normais, com 25 a 30 micras de zinco – laterais, fundo, bandejas, portas e prateleiras divisórias em chapa 0,50 mm (GSG – 26) – base estrutural e moldura (quadro frontal), em chapa 1,25 mm (GSG- 18) (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação do fabricante da chapa, Certificado de Qualidade de Zincagem das chapas conforme NBR 7008).

**b) Estrutura:**

Transpasse em “U”, fixadas por rebites “pop” alumínio. Estrutura com transpasse em “U”, onde as chapas laterais devidamente encaixadas ao transpasse em “U” com acabamento interno em ângulo de 90º aumentando à resistência do armário a torção.

**c) Pintura:**

Eletrostática epóxi-pó em todo o armário, externa e internamente, proporcionando cobertura total e uniforme com espessura de 70 a 110 micras, secada em estufa a 200°C. A pintura deve ser homogênea na estrutura e portas, com tinta antimicrobiana e bactericida, evitando a adesão das partículas de poeira e permite fácil e rápida limpeza. (Será exigido no ato do fornecimento a apresentação dos laudos de Corrosão por exposição



à névoa salina, material metálico revestido (com pintura) conforme NBR-17088, por laboratório acreditado pelo INMETRO com no mínimo de 850h e de Corrosão de material metálico revestido (com pintura) por exposição à atmosfera úmida saturada conforme NBR-8095, por laboratório acreditado pelo INMETRO com no mínimo de 850h).

**d) Ventilação:**

Para maior fluxo de ar, aproximadamente 11 estampagens vazadas na parte superior do quadro frontal de aproximadamente A35mm x L4mm. Na porta ventilação, centralizada no sentido vertical no lado direito de cada porta com furos de 5 a 6mm de diâmetro, numa faixa de aproximadamente 75mm de largura.

**e) Portas:**

Embutidas no corpo do armário, com 1 reforço rígido na parte interna no sentido vertical. Dobra fechada em todos os lados, de forma que não fiquem arestas cortantes e no canto de união das chapas deve ser fechado. Devem ter um batente de borracha para um fechamento mais silencioso.

**f) Fechaduras:**

Fecho pitão confeccionado em Zamak cromo acetinado, com vão interno para transpasse do cadeado em 7mm a 8mm e giro 90° graus, embutidas na estrutura das portas, ou fecho com dispositivo tambor de giro 90°, com 2 chaves identificadas por numeração estampada no tambor e nas chaves, comprovando que cada conjunto é diferente do outro, independentemente do número de portas. As chaves só saem do tambor na posição fechada. Escudo confeccionado em poliestireno de alto impacto acoplado na porta do armário, localizado em volta ao fecho, para proteger a pintura da porta de possíveis riscos de chaves/chaveiros, e uma cavidade para colocar etiqueta de identificação em cada compartimento.

**g) Tranca Interna:**

Lingueta interna confeccionada em matéria prima bi cromatizada reforçada com 3mm de espessura.

**h) Dobradiças:**

Internas à estrutura do armário, mínimo de 2 dobradiças na porta, com no mínimo 5 conexões. As dobradiças em conjunto com a estrutura do armário deverão ser encaixadas de tal forma que não permitam a retirada do pino articulação pelo lado externo. Os pinos das dobradiças não poderão ser acessados quando o armário estiver fechado. A fixação das dobradiças nas portas deve ser pelo processo de solda ponto elétrica, para que a camada de zincagem da chapa tenha o mínimo de agressão e assim manter suas propriedades. A fixação das dobradiças no armário deve ser por rebites que não tenham acesso externo, proporcionando fácil troca da porta caso tenha avaria que não afete o quadro frontal.

**i) Divisórias/Prateleiras dos compartimentos:**

com dobras que formam o quadro para que as portas fiquem embutidas no corpo do armário, que também servem para aumentar a resistência a peso. Fixadas por rebites.

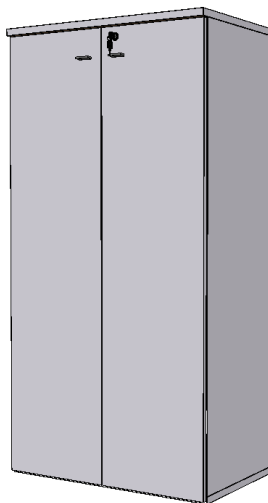
**j) Sistema de Montagem:**

Para evitar agressão ao tratamento de zincagem da chapa pelo processo de solda, os armários devem ser montados por um processo de rebites em alumínio. Rebites alojados na estrutura que permitem o alinhamento face a face das laterais dos armários. A união das peças como laterais, teto, fundo, prateleiras etc., devem ser perfeitas para que não fiquem frestas, e assim proporcionar um aspecto de bom acabamento.

**Referência comercial: Nilko, cód. 2304 ou equivalente.**

## 2.4. Armário alto

---



*Figura 4 Armário alto fechado (imagem meramente ilustrativa)*

Armário alto com duas portas, 4 prateleiras e chaves;

Dimensões: L      900mm  
                  P      472-500mm  
                  A      1600-1607mm

Cor:            Cinza Cristal e/ou Argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

### **a) Corpo do armário**

Composto de laterais, fundo, tampo inferior e prateleiras, confeccionados com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. Prever 4 (quatro) prateleiras, todas removíveis e possuir dispositivos para regulagem de altura.

### **b) Tampo superior**

Confeccionado com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 25mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo.

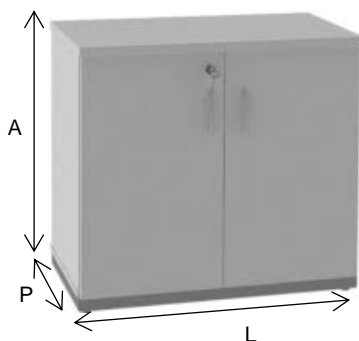
### **c) Portas**

Composto de 2 (duas) portas confeccionadas com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão com abertura de 105° de giro, com puxadores retangulares em aço zincado escovado tipo "barra" e porta direita com fechadura frontal superior tipo lingueta.

---

## 2.5. Armário baixo

---



*Figura 5 Armário baixo fechado (imagem meramente ilustrativa)*

Armário baixo com duas portas, 1 prateleiras e chaves;

Dimensões: L      900mm  
                  P      472-500mm  
                  A      737-740mm

Cor:              Cinza Cristal e/ou Argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

### a) Corpo do armário

Composto de laterais, fundo, tampo inferior e prateleiras, confeccionados com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. Prever 2 (duas) prateleiras, todas removíveis e possuir dispositivos para regulagem de altura.

### b) Tampo superior

Confeccionado com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 25mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo.

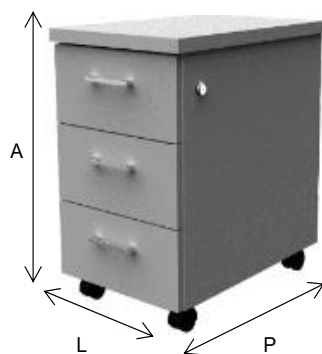
### c) Portas

Composto de 2 (duas) portas confeccionadas com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão com abertura de 105° de giro, com puxadores retangulares em aço zincado escovado tipo "barra" e porta direita com fechadura frontal superior tipo lingueta.

---

## 2.6. Gaveteiro volante

---



*Figura 6 Gaveteiro volante (imagem meramente ilustrativa)*

Gaveteiro volante com 3 gavetas e rodízios.

Dimensões: L 350-450mm  
P 450-520mm  
A 600-650mm

Cor: cor cinza, argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

Estrutura em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), 18mm, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), antirreflexo, antirrisco, na cor cinza cristal.

Tampo com espessura de 25mm, com acabamento da borda da frente arredondada em ergo Soft 180º e, nas laterais e fundos, fita de poliestireno ABS de 2mm de espessura.

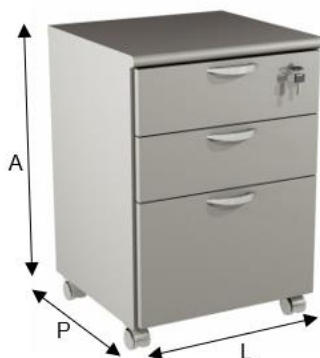
Gavetas com corredeira telescópica com resistência mínima de 45kg. Encabeçamento nos topos com fita de borda PVC de, no mínimo, 0,45mm de espessura. Fechamento na primeira gaveta com travamento simultâneo, com fechadura e 2 chaves. Puxadores horizontais, comprimento 15cm, em aço inox.

Pés com 4 rodas em nylon ou poliuretano, sendo duas delas com travamento de segurança.

---

## 2.7. Gaveteiro volante com gaveta de pasta suspensa

---



*Figura 7 Gaveteiro volante com gaveta para pasta suspensa (imagem meramente ilustrativa)*

Gaveteiro volante com 3 gavetas e rodízios.

Dimensões: L 350-450mm  
P 450-520mm  
A 600-690mm

Cor: cor cinza, argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

Gaveteiro com três gavetas, dividido em duas gavetas mais uma gaveta para pasta suspensa.

Estrutura em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), 18mm, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), antirreflexo, antirrisco, na cor cinza cristal.

Tampo com espessura de 25mm, com acabamento da borda da frente arredondada em ergo Soft 180º e, nas laterais e fundos, fita de poliestireno ABS de 2mm de espessura.

Gavetas com corredeira telescópica com resistência mínima de 45kg. Encabeçamento nos topos com fita de borda PVC de, no mínimo, 0,45mm de espessura. Fechamento na primeira gaveta com travamento simultâneo, com fechadura e 2 chaves. Puxadores horizontais, comprimento 15cm, em aço inox.

Pés com 4 rodas em nylon ou poliuretano, sendo duas delas com travamento de segurança.

---

## 2.8. Arquivo para pastas suspensas

---



*Figura 8 Arquivo de pastas suspensas (imagem meramente ilustrativa)*

Arquivo em aço para pastas suspensas.

Dimensão: L: entre 42 e 48cm;  
P: entre 54 e 59cm;  
A: entre 130 e 136cm;

Cor: estrutura na cor cinza e cor das portas a ser definido conforme catálogo do fabricante

Arquivo em chapa de aço #24 ou #26, com quatro gavetas para pastas suspensa tamanho escritório, perfuradas para ventilação, corrediça deslizante por patins de nylon. Pintura com tinta epóxi na cor cinza. Fechadura com travamento simultâneo, com chave e chave reserva. Sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com rosca para regulação de altura do arquivo.

---

## 2.9. Nicho

---



*Figura 9 Nicho com divisórias (imagem meramente ilustrativa)*

Nicho com dezesseis repartições;

Dimensões:

L 500mm a 600mm

P 200mm a 300mm

A 500mm a 600mm

Tamanho das divisórias: 100mm x 100mm (mínimo) útil

Cor: Cinza Cristal, branco e/ou Argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

Composto de laterais e prateleiras, confeccionados com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 15mm, fundo em madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 3mm revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo e bordas com acabamento em fitas na mesma cor do revestimento melamínico. Deverá ter um total de 16 nichos internos. Prever reforço metálico nas extremidades para fixação do nicho na parede. Não será admitido parafusos aparentes nas laterais do nicho.

---

## 2.10. Cadeira executiva

---



*Figura 10 Cadeira executiva Slim*

**Cadeira Diretor Aproximação, Estrutura Z, Braços integrados – Cavaletti, linha Slim, Diretor Aproximação, Cód. 18006 Z.**

Cadeira com estrutura em aço, com acabamento cromado e estofados em CEC cor preta.

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

---

## 2.11. Poltrona Spot

---



*Figura 11 Poltrona Spot (imagem meramente ilustrativa)*

**Cavaletti, linha Spot, Cód. 36010.**

Poltrona espera em CEC cor preto com pés cromados.

Poltrona com estrutura em aço, com acabamento cromado e estofados em CEC cor preta.

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

---

## 2.12. Poltrona Espera

---



*Figura 12 Poltrona recepção (imagem meramente ilustrativa).*

Poltrona Stretch, marca Cavaletti, estrutura metálica e revestimento em tecido CEC. Cód. 36.906.

Cor: Dos revestimentos e acabamentos a ser definida conforme catálogo do fornecedor.

Poltrona com estrutura em aço, fixada com solda, sem parafusos em pintura na cor preto microtexturizado e revestimento em vinil (VNL). Base nos 4 pés com ponteiros em madeira natural.

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

---

## 2.13. Banqueta de aproximação

---



*Figura 13 Banqueta Alta Basic (imagem meramente ilustrativa).*

**Banqueta Alta Basic Cod.34020, Cavaletti**

Banqueta alta de aproximação com assento e encosto em estrutura plástica injetada em polipropileno de alta resistência em cor a ser definida, Estrutura trapezoidal única em barra redonda de aço SAE 1020 e acabamento cromado.

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante. Estrutura metálica na cor cromada, cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

---

## 2.14. Longarina com braços

---



*Figura 14 Longarina Go com braços (imagem meramente ilustrativa).*

### **Longarina Cavaletti - Linha Go 34010 - 3 Lugares**

Longarina com 3 lugares de assento e encosto em estrutura plástica injetada em polipropileno de alta resistência em cor a ser definida, com braços integrados, base fixa em pés do tipo arco em aço SAE 1020 e acabamento cromado.

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante. Estrutura metálica na cor cromada, cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

---

## 2.15. Longarina sem braços

---



*Figura 15 Longarina Go (imagem meramente ilustrativa).*

### **Longarina Cavaletti - Linha Go 34010 - 3 Lugares**

Longarina com 3 lugares de assento e encosto em estrutura plástica injetada em polipropileno de alta resistência em cor a ser definida, base fixa em pés do tipo arco em aço SAE 1020 e acabamento cromado.

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante. Estrutura metálica na cor cromada, cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**



---

## 2.16. Cadeira de aproximação com apoio de braço

---



*Figura 16 Cadeira de aproximação com apoio de braço (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira de aproximação com assento e encosto em estrutura plástica injetada em polipropileno de alta resistência em cor a ser definida, com braços integrados, Estrutura trapezoidal única em barra redonda de aço SAE 1020 e acabamento cromado.

Dimensões:

Assento:	P(útil)	440-460mm
	L(mín.)	420mm
	H	430-485mm

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante. Estrutura metálica na cor cromada, cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

A cadeira deve estar em conformidade com a NR 17 e NBR 13962:2018.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor.

**Cadeira Go Complete com braços, cód. 34006, Cavaletti.**

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

---

## 2.17. Cadeira de aproximação empilhável sem apoio de braço

---



*Figura 17 Cadeira de aproximação sem apoio de braço (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira de aproximação com assento e encosto em estrutura plástica injetada em polipropileno de alta resistência em cor a ser definida. Estrutura trapezoidal única em barra redonda de aço SAE 1020 e acabamento cromado.

Dimensões:

Assento:	P(útil)	440-460mm
----------	---------	-----------

L(mín.)	420mm
H	430-485mm

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante. Estrutura metálica na cor cromada, cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

A cadeira deve estar em conformidade com a NR 17 e NBR 13962:2018.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor.

**Cadeira Go Complete com braços, cód. 34006, Cavaletti.**

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

---

## 2.18. Cadeira giratória alta sem braços

---



*Figura 18 Cadeira giratória alta sem braço para atendimento por profissionais da saúde (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:

A = 0,90 cm (podendo variar em 3cm)

C = 0,50 cm (podendo variar em 3cm)

L = 0,34 cm (podendo variar em 10 cm)

P = 0,34 cm (podendo variar em 10 cm)

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante.

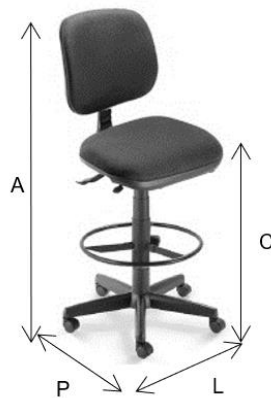
Cadeira giratória alta sem braços. Com assento e encosto anatômico em espuma injetada com densidade de 45 a 50kg/m<sup>3</sup>, revestimento em couro sintético na cor azul. Capacidade até 110 quilos. Altura regulável para cima e para baixo através de uma alavanca que aciona o pistão a gás que faz com que a cadeira regule o assento na posição que o usuário precisa. Mecanismo com sistema reclinador do encosto. Estrutura giratória em aço pintura eletrostática, ou semelhante, na cor preto, base giratória com aranha de cinco hastes de aço, pés com rodízios tipo nylon de no mínimo 50mm. Em acordo com a NR17.

Acompanha 1 manual de instrução, instalação, uso e manutenção.

---

## 2.19. Cadeira giratória alta

---



*Figura 19 Cadeira giratória alta Executiva Stool Cavaletti (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira giratória alta sem braços. Com assento e encosto anatômico em espuma injetada com densidade de 45 a 50kg/m<sup>3</sup>, revestimento em couro sintético. Capacidade até 110 quilos. Altura regulável para cima e para baixo através de uma alavanca que aciona o pistão a gás que faz com que a cadeira regule o assento na posição que o usuário precisa. Mecanismo com sistema reclinador do encosto. Aro de apoio de pés com regulagem de altura. Estrutura giratória em aço pintura eletrostática, ou semelhante, na cor preto, base giratória com aranha de cinco hastes de aço, pés com rodízios tipo nylon de no mínimo 50mm. Em acordo com a NR17.

Acompanha 1 manual de instrução, instalação, uso e manutenção.

Medidas aproximadas:

A = 1085 – 1190 mm (podendo variar em 3cm)

C = 6400 – 755 mm (podendo variar em 3cm)

L = 455 – 635 mm (podendo variar em 10 cm)

P = 635 – 695 cm (podendo variar em 10 cm)

---

## 2.20. Cadeira giratória com apoio de braços

---



*Figura 20 Cadeira giratória com braço (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira executiva giratória com estofados em revestimento em couro ecológico (CEC) e superfícies plásticas, todos na cor preta.

Encosto regulável em altura e reclinção.

Base em aço com capa também na cor preta. Rodízios de 50mm PU,

Braços com, no mínimo, regulagem de altura.

Assento em espuma injetada com regulagem de altura a gás.

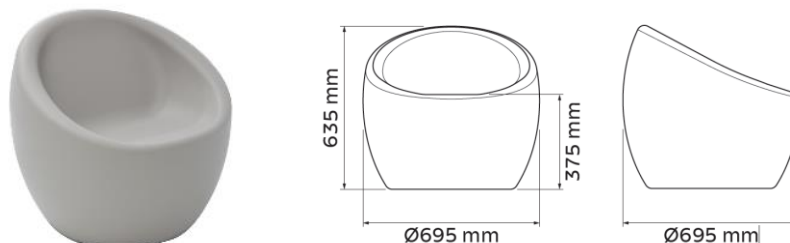
**CAVALETTI Start, cód. 4103.**

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

---

## 2.21. Poltrona para área externa

---



*Figura 21 Poltrona modelo Oca, Tramontina. (imagem meramente ilustrativa)*

Profundidade 69,5 cm

Largura 69,50 cm

Altura 63,50 – 64 cm

Obs.: Item com marca e modelo ratificado.

Cor a ser definida posteriormente.

Poltrona para área externa, com furo no assento para escoamento de água. Fabricada em polietileno moldado, sem quinas. Resistência à carga estática de até 160 kg. Acabamento fosco, peso 6kg.

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

---

## 2.22. Banco para vestiário

---



*Figura 22 Banco de vestiário*

Dimensões Gerais:

Largura:	Largura	1000mm
	Profundidade	300-400mm
	Altura total	390-430mm

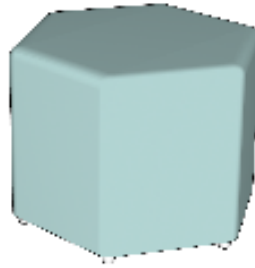
Banco com assento em madeira maciça, proveniente de reflorestamento, tratada com verniz de ação inseticida e fungicida, ripado acabamento em verniz incolor, com estrutura metálica na cor cinza, com sapatas niveladoras, construído em aço galvanizado, soldado e pintado.

Ripas de madeira com largura de 65 a 90mm e espessura de 20 a 45mm, espessamento entre ripas de 15 a 25mm. Banco com madeira parafusada em no mínimo 2 pontos da ripa, fixados sem alto relevo na madeira.

---

## 2.23. Pufe hexagonal médio

---



*Figura 23 Pufe hexagonal médio*

**Pufe médio:**

Altura total entre 450mm – 480mm

Largura e prof. Mínima 700mm

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante.

**Assento composto por:**

- Compensado multilaminado com no mínimo 18mm de espessura;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 40mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em couro ecológico, em cor a ser definida a partir de catálogo do fornecedor.

**Laterais compostas por:**

- Papelão acartonado;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 10mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em couro ecológico, em cor a ser definida a partir de catálogo do fornecedor.

**Estrutura composta por:**

- Madeira com espessura mínima de 20mm;

**Base composta por:**

- Sapatas e ponteiros injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência;

**Acabamento composto por:**

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação.

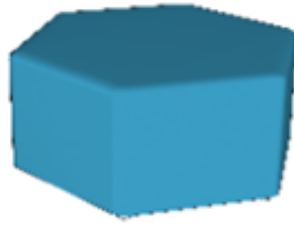
A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela Engenharia.

**Referência comercial: Pufe quadrado, Cavaletti, linha Fun ou equivalente.**

---

## 2.24. Pufe hexagonal baixo

---



*Figura 24 Pufe hexagonal baixo*

**Pufe baixo:**

Altura total entre 350mm – 380mm

Largura e prof. Mínima 700mm

Cor: A ser definido conforme catálogo do fabricante.

**Assento composto por:**

- Compensado multilaminado com no mínimo 18mm de espessura;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 40mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em couro ecológico, em cor a ser definida a partir de catálogo do fornecedor.

**Laterais compostas por:**

- Papelão acartonado;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 10mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em couro ecológico, em cor a ser definida a partir de catálogo do fornecedor.

**Estrutura composta por:**

- Madeira com espessura mínima de 20mm;

**Base composta por:**

- Sapatas e ponteiros injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência;

**Acabamento composto por:**

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela Engenharia.

**Referência comercial: Pufe quadrado, Cavaletti, linha Fun ou equivalente.**

---

**2.25. Mesa de Reunião Bote – Sala de Reunião**

---



*Figura 25 Mesa de reunião bote (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:

L mínima	4000mm
P mínima	1150-1300mm
A altura	720-750mm

**a) Tampo (2 peças)**

Dimensões:

L	2000mm
P	1150-1300mm
E	25mm

Tampo bipartido confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm, na cor madeira (Ref. Cor Noce Amêndoa, Linha Essência, MDP, Duratex ou similaridade compatível com as características estéticas da cor de referência).

**b) Caixa elétrica (2 peças)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

**c) Estruturas Laterais (Pé painel) (3 peças)**

Dimensões:

Largura	700-800mm
Espessura	50mm (2x25mm)

Pé confeccionado com duas chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP). O conjunto deverá ser revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo, com espessura final de aproximadamente 50mm, com cor cinza. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, com curvatura conforme NBR

13966/2008. Deverá ser executado rasgo em uma das chapas, na parte central e interna do pé painel para instalação do duto de subida da fiação.

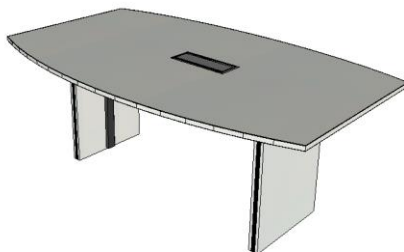
No rasgo, deverá ser instalado duto vertical para subida de fiação, com divisor interno que possibilite a divisão entre dados e energia, confeccionado em chapa de aço #20 (0,9mm) de espessura, com acabamento em pintura eletrostática a pó híbrida na mesma cor dos painéis. O duto deve possibilitar sua abertura para instalação e manutenção dos cabos.

Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

---

## 2.26. Mesa de Reunião Bote – Sala Gerência

---



*Figura 26 Mesa de reunião bote (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	L mínima	2000mm
	P mínima	1150-1300mm
	A altura	720-750mm

Cor: cor cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

### a) Tampo (1 peça)

Dimensões:	L	2000mm
	P	1150-1300mm
	E	25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

### b) Caixa elétrica (1 peça)

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

### c) Estruturas Laterais (Pé painel) (2 peças)

Dimensões:	Largura	700-800mm
	Espessura	50mm (2x25mm)

Pé confeccionado com duas chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP). O conjunto deverá ser revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo, com espessura



final de aproximadamente 50mm, na mesma cor do tampo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, com curvatura conforme NBR 13966/2008. Deverá ser executado rasgo em uma das chapas, na parte central e interna do pé painel para instalação do duto de subida da fiação.

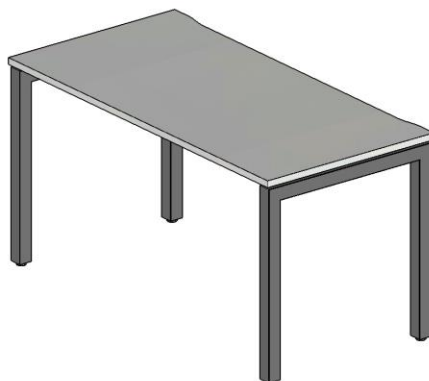
No rasgo, deverá ser instalado duto vertical para subida de fiação, com divisor interno que possibilite a divisão entre dados e energia, confeccionado em chapa de aço #20 (0,9mm) de espessura, com acabamento em pintura eletrostática a pó híbrida em cor grafite. O duto deve possibilitar sua abertura para instalação e manutenção dos cabos.

Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

---

## 2.27. Mesa retangular – 90cm

---



*Figura 27 Mesa retangular (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	Largura	900mm
	Profundidade	600mm
	Altura	720-750mm

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressaltos na altura.

Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

### **a) Tampo (1 peça)**

Dimensões:	Largura	900mm
	Profundidade	600mm
	E	25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

### **b) Caixa elétrica / Passa fio (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

#### c) Pés tubulares (4 peças)

Dimensões: Esp. mínima tubo 1,5mm

Seção dos tubos A área mínima dos tubos deve ser 2100mm<sup>2</sup>. A menor seção do tubo não pode ser menor que 30mm.

Estrutura de sustentação lateral em forma de pórtico tubular quadrado SAE 1010/1020, com cortes em 45º unidos através de solda MIG. Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

Os pés deverão estar alinhados ao fim da plataforma. Caso os pórticos sejam menores que a profundidade da plataforma, ele deverá ser instalado centralizado.

---

### 2.28. Mesa retangular – 100cm

---



*Figura 28 Mesa retangular (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões: Largura 1000mm  
Profundidade 700mm  
Altura 720-750mm

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressaltos na altura.

Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

#### b) Tampo (1 peça)

Dimensões: Largura 1000mm  
Profundidade 700mm  
E 25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

#### c) Caixa elétrica / Passa fio (1 peça)

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

#### d) Pés tubulares (4 peças)

Dimensões: Esp. mínima tubo 1,5mm

Seção dos tubos A área mínima dos tubos deve ser 2100mm<sup>2</sup>. A menor seção do tubo não pode ser menor que 30mm.

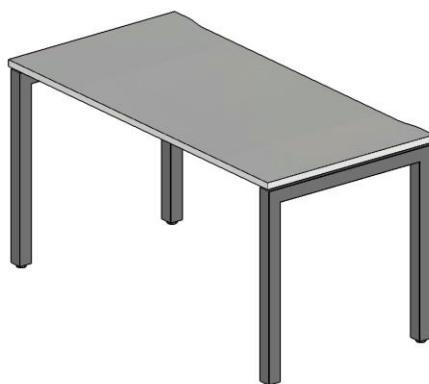
Estrutura de sustentação lateral em forma de pórtico tubular quadrado SAE 1010/1020, com cortes em 45° unidos através de solda MIG. Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

Os pés deverão estar alinhados ao fim da plataforma. Caso os pórticos sejam menores que a profundidade da plataforma, ele deverá ser instalado centralizado.

---

### 2.29. Mesa retangular – 120cm

---



*Figura 249 Mesa retangular (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões: Largura 1200mm  
Profundidade 700mm  
Altura 720-750mm

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressaltos na altura.

Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

#### a) Tampo (1 peça)

Dimensões: Largura 1200mm  
Profundidade 700mm  
E 25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

#### **b) Caixa elétrica / Passa fio (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

#### **c) Pés tubulares (4 peças)**

Dimensões: Esp. mínima tubo 1,5mm

Seção dos tubos A área mínima dos tubos deve ser 2100mm<sup>2</sup>. A menor seção do tubo não pode ser menor que 30mm.

Estrutura de sustentação lateral em forma de pórtico tubular quadrado SAE 1010/1020, com cortes em 45° unidos através de solda MIG. Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

Os pés deverão estar alinhados ao fim da plataforma. Caso os pórticos sejam menores que a profundidade da plataforma, ele deverá ser instalado centralizado.

---

### **2.30. Mesa retangular – 150cm**

---



*Figura 3025 Mesa retangular (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões: Largura 1500mm  
Profundidade 600mm  
Altura 720-750mm

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressalto na altura.

Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

**a) Tampo (1 peça)**

Dimensões:	Largura	1500mm
	Profundidade	600mm
	E	25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

**b) Caixa elétrica / Passa fio (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

A inclusão desse item será definida posteriormente.

**c) Pés tubulares (4 peças)**

Dimensões:	Esp. mínima tubo	1,5mm
	Seção dos tubos	A área mínima dos tubos deve ser 2100mm <sup>2</sup> . A menor seção do tubo não pode ser menor que 30mm.

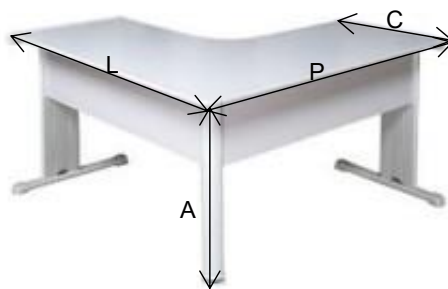
Estrutura de sustentação lateral em forma de pórtico tubular quadrado SAE 1010/1020, com cortes em 45º unidos através de solda MIG. Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

Os pés deverão estar alinhados ao fim da plataforma. Caso os pórticos sejam menores que a profundidade da plataforma, ele deverá ser instalado centralizado.

---

## 2.31. Mesa em L – 120x160cm

---



*Figura 261 Mesa em L (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	L	1200mm
	P	1600mm
	C	60mm
	A	740-750mm
	Espessura:	25mm

Cor: cor cinza e/ou argila (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Estação de trabalho em “L”, com partes em madeira confeccionadas em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo, anti-risco.

Tampo com espessura de 25mm, com bordas arredondadas em ergo Soft 180º no lado do usuário e revestida com fita de poliestireno ABS de 2mm de espessura nas laterais e fundo da mesa, na mesma cor da madeira. Furo de 60mm de diâmetro para passagem de cabos, localizado no canto próximo ao encontro entre as medidas L e P (figura 20). Acabamento do furo com peça de acabamento, removível, em poliestireno na cor cinza, incluindo tampa no mesmo material para passagem de cabos.

Anteparo/ testeira (conforme indicado na figura 20) em MDP 18mm, com fita de borda na mesma cor do material.

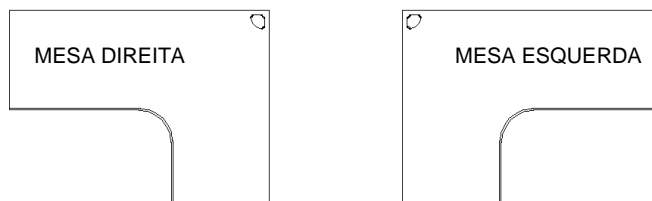
Estrutura formada por 3 (três) pés em aço, com pintura em epóxi texturizado fosco, na cor cinza, com dimensões suficientes para garantir a estabilidade do conjunto. Deverá ser firmemente fixada no tampo, impedindo movimentos do mesmo e deverão ser equipadas com sapatas de altura reguláveis, que permitam compensar eventuais desníveis do piso, com superfície inferior em borracha para evitar deslizamentos.

Todas as peças metálicas utilizadas na fabricação da dos armários e gaveteiros deverão contar com tratamento de proteção a corrosão e acabamento em pintura eletrostática a pó na mesma cor do tampo.

A fixação do tampo na estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Para as medidas indicadas nos desenhos, admite-se a tolerância de 5mm no tamanho total do móvel, e nas espessuras, de até 5mm a mais.

Obs.: Para critério de nomenclatura de mesa “esquerda” e “direita”, considerara desenhos abaixo:



*Figura 272 - Nomenclatura de lados das mesas*

---

## 2.32. Mesa de centro área externa

---



*Figura 283 Mesa de centro, modelo Cona, Tramontina. (imagem meramente ilustrativa)*

Diâmetro da base 35cm,  
Diâmetro do tampo 79,5cm,  
Altura 38cm.

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

Cor a ser definida posteriormente.

Mesa de centro para ambiente externo, fabricada em polietileno moldado, acabamento fosco, peso 5 kg.

---

### 2.33. Mesa Redonda Média

---



*Figura 294 Mesa Saarinen Tulipa Redonda (imagem meramente ilustrativa).*

Dimensões: Diâmetro 1000mm  
Altura 720-750mm

Tampo em granito preto absoluto ou em madeira revestido em laminado (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Pé em formato tulipa e base tipo disco em estrutura metálica com pintura automotiva na cor preta (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de disco metálico parafusado ao tampo.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressaltos na altura.

O conjunto da estrutura (tampo, pés e base) deverão garantir a estabilidade necessária da mesa.

---

### 2.34. Mesa Redonda Alta

---



*Figura 305 Mesa Bistrô Saarinen Tulipa Redonda (imagem meramente ilustrativa).*

Dimensões: Diâmetro 600mm  
Altura 1050-1100mm

Tampo em granito preto absoluto ou em madeira revestido em laminado (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Pé em formato tulipa e base tipo disco em estrutura metálica com pintura automotiva na cor preta (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de disco metálico parafusado ao tampo.

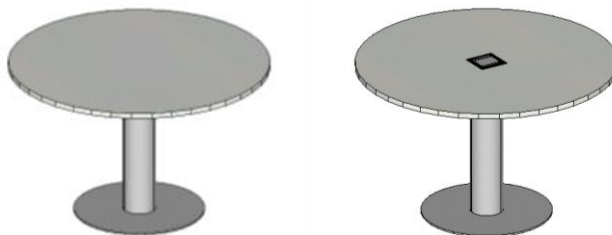
Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressaltos na altura.

O conjunto da estrutura (tampo, pés e base) deverão garantir a estabilidade necessária da mesa.

---

### 2.35. Mesa redonda 110cm

---



*Figura 316 Mesa redonda média – pé disco (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais: Diâmetro 1100mm

Altura entre 720-750mm

Cor: cor cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

**a) Tampo composto por:**

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm, na cor argila.

**b) Pé disco / composto por:**

O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, devendo ter coluna central em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão com pintura na mesma cor do tampo.

---

### 2.36. Mesa apoio sofás/ estofados

---



*Figura 37 - Mesa de apoio (figura meramente ilustrativa)*

Altura entre **620-680mm**

Cor: cor branco, cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante). Estrutura metálica na cor cinza, grafite ou preto (a ser definido conforme catálogo do fabricante).

**a) Tampo**

Dimensões: Largura 340-460mm  
Profundidade 460-550mm ou  
Diâmetro 450mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 20mm.

**b) Pé**



Pé único em tubo de aço com tratamento de proteção à corrosão com pintura. A base deverá ser plana (disco ou outro) em formato que sustente a mesa mantendo a estabilidade do conjunto. A base e coluna deverão ter o mesmo revestimento.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela equipe de Engenharia.

**Referência comercial: Cavaletti, Mesa Spin e Mesa Talk; Bortolini, Mesa solo, linha Max ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**

## EXPOSITOR

### 2.37. Expositor para livros



*Figura 38 Estante expositora para livros Metadil – mod. 14061 (imagem meramente ilustrativa)*

Estante expositora para livros

Dimensão: L: entre 90 e 94cm;  
P: entre 42 e 47cm;  
A: entre 140 e 145cm;

Cor: cor cinza, argila ou amadeirado (a ser definido conforme catálogo do fabricante)

Expositor para livros (Display), estrutura e prateleiras em MDP com espessura de 18mm revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão. Topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC ou ABS com mesmo acabamento, cor e tonalidade da estrutura, colados com adesivo de alta resistência, dimensões acabadas das fitas na mesma largura do MDP e espessura mínima de, no mínimo, 2mm de raio.

Três prateleiras fixas para exposição de livros e revistas, com mecanismo de retenção de livros na ponta das prateleiras. Estruturas e prateleiras na cor cinza claro. Bordas retas revestidas com fita de poliestireno PVC ou ABS de, no mínimo, 2mm de espessura nas laterais, frente das prateleiras e fundo do móvel.

O móvel deve possuir base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção retangular mínima 20mmx50mm, com espessura de 1,2mm (variação de 0,1mm para mais ou para menos), confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (variação de 0,2mm para mais ou para menos) ajustáveis aos desníveis do piso.

**Obs.: Item com marca e modelo ratificado.**

## MOBILIÁRIO PARA POSTO DE CENTRAL DE ATENDIMENTO

### 2.38. Cadeira giratória com apoio de braço para postos de trabalho



Figura 39 Cadeira giratória com braço (imagem meramente ilustrativa)

Cadeira operacional, espaldar alto, giratória com braços, assento revestido em vinil e encosto em tela. Ref. Flexform, linha Uni; Cavaletti, linha Flip ou equivalente.

Deve permitir, no mínimo, as seguintes regulagens:

- Regulagem de altura e inclinação do encosto,
- Regulagem de inclinação e altura do assento
- Regulagem da altura dos braços.

a. **Encosto**

Dimensões:      A      420-500mm  
                         L      430-480mm

Espaldar alto, anatômico e estruturado em concha. União do assento / encosto estruturada em aço, externamente com regulagem de altura. Estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica com superfície em material elástico (tela), sem utilização de espumas e similares, a fim de propiciar melhor distribuição da pressão do corpo do usuário. Sistema de regulagem do encosto com alavanca de acionamento do sistema reclinador do encosto possui duas formas de acionamento, o ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário, ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde a mesma irá frear o mecanismo na posição desejada.

b. **Assento Revestido**

Dimensões:      P      430-480mm  
                         L      430-520mm

Assento em compensado anatômico multilaminado, estruturado em concha, fixação à base por estrutura de aço reforçada, com espuma em toda parte saliente do estofado, moldada anatomicamente, com espessura média de 40mm.

Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m. Profundidade de 470 mm e largura de 465 mm.

Capa de proteção, acabamento texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática realizado por processo automatizado em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência anti-ferrugem, e de forma a garantir resistência mecânica e excelente acabamento.

Regulagem da altura do conjunto assento / encosto deverá ser pneumático ou à gás.

Revestimento: a almofada do assento deverá ser revestida em vinil, em cor a ser definida posteriormente pela Contratante.

c. **Base giratória**

Composta de coluna central confeccionada em aço e 5 (cinco) patas em alumínio polido fundido, sem emendas. A coluna deve possuir regulagem de altura por acionamento pneumático ou a gás com curso de regulagem mínima de 100 mm em conformidade com a norma DIN 4550, classe 4.

Cada pata possui 1 (um) rodízio duplo para piso duro, injetado em nylon e revestido em poliuretano, fixado por pino metálico.

d. **Apoio de braços**

Dimensões:       C       230-270mm  
                          L       60-90mm

Estrutura em alumínio ou aço cromada, fixada à estrutura da base, regulável na altura e lateralmente. O suporte deve possuir regulagem de altura, injetado em termoplástico composto texturizado.

e. **Certificação do produto**

- ABN NBR 13962:2006 – Laudo de classificação, segurança e usabilidade, caracterização dimensional, ensaios de estabilidade, resistência e durabilidade da poltrona. Este ensaio deverá ser feito por laboratório acreditado pelo Inmetro (RBLE).
- NR17 – Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho.

**Notas:**

As medidas indicadas nos desenhos ou especificações são mínimas. Admite-se a tolerância de 10mm a mais no tamanho total do móvel, e nas espessuras, de até 5mm a mais.

Cada cadeira deverá conter o selo do fabricante, e conforme previsto na NBR 13962/2018, deverá ser fornecida com manual do usuário, no qual constem a classificação, as instruções para uso e regulagem, e as recomendações de segurança cabíveis.

A distância entre as partes móveis acessíveis ao usuário deve ser menor ou igual a 8 mm, ou maior ou igual a 25 mm, em todas as posições durante o movimento.

As bordas do assento, do encosto, do apoio de braços, dos manípulos de regulagem e dos demais elementos construtivos da cadeira que sejam acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondadas, com raio de curvatura maior que 2 mm.

As extremidades de tubos e dos demais componentes construtivos ocos que sejam acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser seladas ou providas de tampões.

Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira.

Todos os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário a ele soerguer-se da cadeira para fazer o acionamento.

As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.

Todas as peças metálicas devem receber antes da pintura, tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi em cor a ser definida posteriormente pela Contratante.

Os acabamentos não devem apresentar rebarbas e deverão ter cor e aparência uniformes.

A Contratada deverá utilizar espuma de poliuretano de primeira qualidade, sem a presença de carga ou impurezas, e deve ser isenta de CFC e atender a NBR 9178/2015.